



Общество с ограниченной ответственностью

«ЭкоБизнесПроект»

302030 Россия г. Орел ул. Герцена, 6 Тел. / факс (4862) 427-526

Тел: +7953479444 E-mail: ekopro57@yandex.ru

ИНН 57510519

Выписка из реестра членов саморегулируемой организации АССОЦИАЦИЯ «СФЕРА ПРОЕКТИРОВЩИКОВ,
осуществляющих подготовку проектной документации, №1501 от 17.08.2020 г.

Заказчик: АО «ЭкоСити»

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Ликвидация накопленного вреда окружающей среде
на полигоне ТБО и ПО г. Орла, расположенного по адресу:
Орловская область, г. Орёл, ул. Итальянская, д.33»**

Том 6

Раздел 5, подраздел 5.3.1. Дренаж

12-12/20-ЛНВ-ИОС.3.1

г. Орел 2022 г.

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Общество с ограниченной ответственностью

«ЭкоБизнесПроект»



302030 Россия г. Орел ул. Герцена, 6 Тел. / факс (4862) 427-526

Тел: +7953479444 E-mail: ekopro57@yandex.ru

ИНН 5751051907

Выписка из реестра членов саморегулируемой организации АССОЦИАЦИЯ «СФЕРА ПРОЕКТИРОВЩИКОВ,
осуществляющих подготовку проектной документации, №1501 от 17.08.2020 г.

Заказчик: АО «ЭкоСити»

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**«Ликвидация накопленного вреда окружающей среде
на полигоне ТБО и ПО г. Орла, расположенного по адресу:
Орловская область, г. Орёл, ул. Итальянская, д.33»**

Том 6

Раздел 5, подраздел 5.3.1. Дренаж

12-12/20-ЛНВ-ИОС.3.1

Главный инженер проекта

С.А. Майоров

Изм.	№док.	Подп.	Дата

г. Орел 2022 г.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Содержание тома 7.

Обозначение	Наименование	Примечание	Стр.
	Состав проекта		
	основание для проектирования		
12/20- ЛНВ-ИОС.3.1	А). Сведения о существующих и проектируемых системах канализации, водоотведения и станциях очистки сточных вод		
	Б). Обоснование принятых систем сбора и отвода сточных вод, объема сточных вод, концентраций их загрязнений, способов предварительной очистки, применяемых реагентов, оборудования и аппаратуры		
	В). Обоснование принятого порядка сбора, утилизации и захоронения отходов		
	Г). Описание и обоснование схемы прокладки канализационных трубопроводов, условия их прокладки, оборудование, сведения о материале		
	Д). Решения в отношении ливневой канализации		
	Е). Решения по сбору и отводу дренажных вод		
	Графическая часть		
	Общие данные	Лист 1	
	План наружных сетей дренажа. М 1:1000	Лист 2	
12/20- ЛНВ-ИОС.3.1	Профиль сетей дренажа	Лист 3	

Инов. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Состав проекта

№ тома	Обозначение	Наименование	Примечание
1	12-12/20-ЛНВ-ПЗ	<i>Раздел1. Пояснительная записка</i>	
2	12-12/20- ЛНВ-ПЗУ.1	<i>Раздел2.Подраздел 2.1.Схема планирово-чной организации земельного участка. Полигон</i>	
	12-12/20- ЛНВ-ПЗУ.2	<i>Раздел2.Подраздел 2.2.Схема планирово-чной организации земельного участка. Очистные сооружения</i>	
		<i>Раздел3.Архитектурные решения</i>	Не требуется
3	12-12/20- ЛНВ-КР	<i>Раздел4.Конструктивные решения</i>	
4	12-12/20- ЛНВ-ИОС.1	<i>Раздел5.подраздел 5.1.Система электроснабжения</i>	
5	12-12/20- ЛНВ-ИОС.2	<i>Раздел5. подраздел 5.2.Система водоснабжения (орошение)</i>	
		<i>Раздел5.подраздел 5.3.Системы водоотведение</i>	
6	12-12/20- ЛНВ-ИОС.3.1	<i>Раздел5. подраздел 5.3.1. Дренаж.</i>	
7	12-12/20-ЛНВ-ИОС.3.2	<i>Раздел5. подраздел5.3.2.Отведение фильтра и очистные сооружения.</i>	
		<i>Раздел5. подраздел 5.4.Система отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, тепловые сети</i>	Не требуется
		<i>Раздел5. подраздел 5.5.Сети связи</i>	Не требуется
8	12-12/20- ЛНВ-ИОС.6	<i>Раздел5. подраздел 5.6. Отвод биогаза</i>	
		<i>Раздел5. подраздел 5.7.Технологические решения</i>	Не требуется
9	12-12/20- ЛНВ-ПОС	<i>Раздел6. Проект организации строительства</i>	
		<i>Раздел7. Проект организации работ по сносу и или демонтажу объектов капитального строительства</i>	Не требуется
10	12-12/20- ЛНВ-ООС	<i>Раздел8. Перечень мероприятий по охране окружающей среды</i>	
11	12-12/20- ЛНВ-МПБ	<i>Раздел9. Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности</i>	
		<i>Раздел10. Мероприятия по обеспечению доступа инвалидов</i>	Не требуется
		<i>Раздел10-1. Мероприятия по обеспечению соблюдения требований энергетической эффективности</i>	Не требуется
		<i>Раздел10.2.Требования к обеспечению безопасной эксплуатации объекта капитального строит</i>	Не требуется
12	12-12/20- ЛНВ-СМ	<i>Раздел 11. Смета на строительство объектов капитального строительства.</i>	
		<i>Иная документация в случаях предусмотренных Федеральными закона ми</i>	
13	12-12/20-ЛНВ	<i>Раздел 12.1 Ликвидация накопленного вреда окружающей среде на полигоне ТБО и ПО т.Орла</i>	
14	12-12/20-ЛНВ. ОВОС	<i>Раздел 12.2.Оценка воздействия на окружающую среду</i>	

Инд. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

а) Сведения о существующих и проектируемых системах канализации, водоотведения и станциях очистки сточных вод

Раздел «Система водоотведения. Дренаж» проекта: «Ликвидация накопленного вреда окружающей среде на полигоне ТБО и ПО г.Орла» выполнен на основании архитектурно-планировочных чертежей в соответствии с:

- СП 31.13330.2021 «Водоснабжение. Наружные сети и сооружения»;
- СП 32.13330.2018 «Канализация. Наружные сети и сооружения».

На момент проектирования системы канализации и дренажа на объекте отсутствуют.

Данным разделом предусматривается прокладка дренажной сети для сбора дренажных и поверхностных вод, впитавшихся в почву для отвода на очистные сооружения.

б) Обоснование принятых систем сбора и отвода сточных вод, объема сточных вод, концентраций их загрязнений, способов предварительной очистки, применяемых реагентов, оборудования и аппаратуры

Система дренажа перехватывает фильтрат их свалочного тела, исключая выход его на поверхность.

Расчетный максимальный расход дренажных вод принятый с запасом на сезонный подъем воды - 10,0 -25,0 м³/час.

Наружные сети дренажа выполняются из перфорированных ПП труб «Перфокор» Ду250 мм, с фильтром по ТУ 22.21.21-004-73011750-2018.

Участок от колодца КД23 до КНС №1 из труб ПП Корсис DN/OD ф250 SN8

Очистные сооружения рассматриваются в разделе 12-12/20- ИОС.3.2.

в) Обоснование принятого порядка сбора, утилизации и захоронения отходов

Порядок сбора и утилизации единый для объекта эксплуатирующей организации г. Орел

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

г) Описание и обоснование схемы прокладки канализационных трубопроводов, условия их прокладки, оборудование, сведения о материале

Дрены предусматриваются из дренажных труб «Перфокор» Ду250 мм, с фильтром по ТУ 22.21.21-004-73011750-2018, производства ГК «Полипластик» г. Москва (или аналог).

Сеть прокладывается открытым способом в траншее.

Колодцы на сети приняты герметичные из полимерных гофрированных труб диаметром 1200 мм.

В качестве основания трубопровода дренажа служит щебень фракцией 20-40 мм, толщиной 100 мм, с обсыпкой трубопровода защитным слоем щебня 300 мм. Щебень укрывается двумя слоями песка. Первый крупным 2-5 мм, толщиной 150 мм, второй мелким 0,1-1 мм, толщиной 300 мм.

Сброс дренажных вод после очистки предусматривается в водоотводную канаву и далее в водный объект.

д) Решения в отношении ливневой канализации

Данным разделом не рассматриваются

е) Решения по сбору и отводу дренажных вод

Система дренажа перехватывает фильтрат их свалочного тела, исключая выход его на поверхность.

Дрены предусматриваются из дренажных труб «Перфокор» Ду200 мм, с фильтром по ТУ 22.21.21-004-73011750-2018, производства ГК «Полипластик» г. Москва (или аналог). Колодцы на сети приняты герметичные из полимерных гофрированных труб диаметром 1200 мм.

Сброс дренажных вод после очистки предусматривается в водоотводную канаву и далее в водный объект.

Расчетный максимальный расход дренажных вод принятый с запасом на сезонный подъем воды - 10,0 -25,0 м³/час.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Графические материалы

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План наружных сетей дренажа. 1:1000	
3	Профиль сетей дренажа	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 18599-2001	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА	
ГОСТ 8736-2014	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	
ГОСТ 3634-2019	Люки смотровых колодцев и дождеприемники ливнесточных колодцев. Технические условия.	
ГОСТ Р 54475-2011	Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации»	
ТУ 22.21.21-004-73011750-2018	Трубы полимерные со структурированной стенкой "КОРСИС" и "КОРСИС ПРО" для систем наружной канализации	
ГОСТ 32972-2014	КОЛОДЦЫ ПОЛИМЕРНЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	
	Прилагаемые документы	
	Спецификация материалов	1 лист
	Чертежи полимерных колодцев	23 листа

Проектная документация разработана в соответствии с градостроительным планом земельного участка, заданием на проектирование, градостроительным регламентом, техническими регламентами, в том числе устанавливающими требования по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений, сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий, и с соблюдением технических условий

Главный инженер проекта

Майоров С.А.

Общие указания

В настоящем разделе проекта разработаны решения по отводу на ЛОС дренажных стоков полигона ТБО.

Проект разработан на основании следующих материалов:

-технического задания на проектирование ;

-СП 32.13330.2018 (СНиП 2.04.02-84*) «Канализация. Наружные сети и сооружения»;

-СП 40-102-2000 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем водоснабжения и канализации из полимерных материалов»;

-СП 320.1325800.2017 «ПОЛИГОНЫ ДЛЯ ТВЕРДЫХ КОММУНАЛЬНЫХ ОТХОДОВ. Проектирование, эксплуатация и рекультивация».

1. Смотровые колодцы - герметичные полимерные, из гофрированных труб $\phi 1200$ мм

2. На площадке строительства сетей дренажа в качестве основания под трубопроводы предусмотрено устройство (при наличии постоянных грунтовых вод) гравийно-щебеночной подготовки с фильтром из геотекстиля Дорнит 200, с засыпкой песком (Узел 1 на листе 3).

3. Производство работ вести в соответствии с требованиями СНиП 3.05.04-85*, СНиП 12-04-2002, СП 40-102-2000.

4. Наружные сети дренажа предусмотрены из ПП Труб ПЕРФОКОР Тип II DN/OD 250 SN8 ПЭ

Перечень видов работ, которые оказывают влияние на безопасность здания или сооружения и для которых необходимо составить акты освидетельствования скрытых работ:

- Устройство траншей;
- Подготовка основания под трубы;
- Контроль послойного уплотнения засыпки песка и щебня
- Подготовка оснований под колодцы и камеры;
- Укладка трубопроводов и заделка стыков;
- Контроль стыковых соединений;

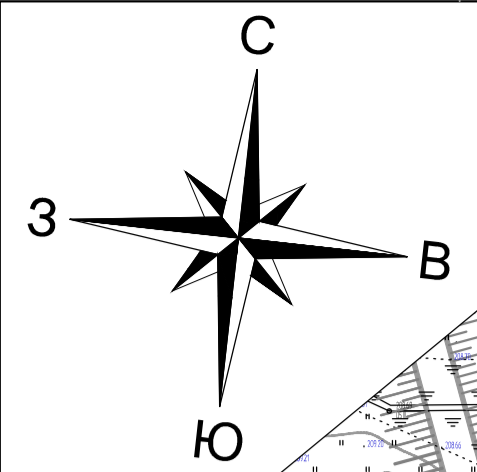
Монтаж, испытание и приемку наружных сетей дренажа производить в соответствии с СП 129.13330.2011 - СНиП 3.05.04-85 "Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации, а также в соответствии с ТУ и инструкциями заводов изготовителей и фирм.

12-12/20- ЛНВ-ИОС.3.1

Ликвидация накопленного вреда окружающей среде на полигоне ТБО и ПО г. Орла, расположенного по адресу: Орловская область, г. Орёл, ул. Итальянская, д.33

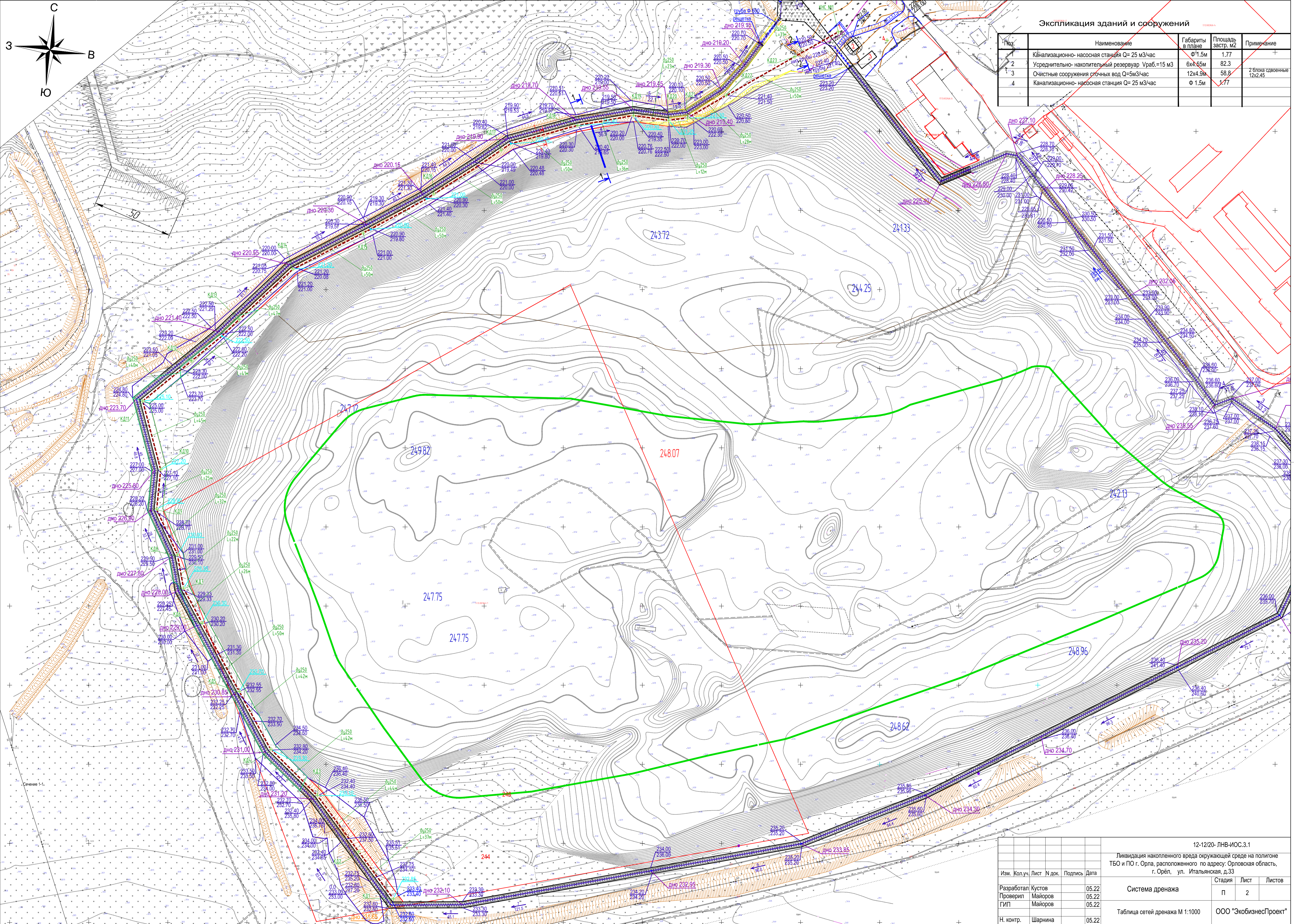
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Кустов			05.22	Система дренажа	П	1
Проверил		Майоров			05.22			
ГИП		Майоров			05.22			
Н. контр.		Шарнина			05.22	Общие данные		

ООО "ЭкобизнесПроект"



Экспликация зданий и сооружений

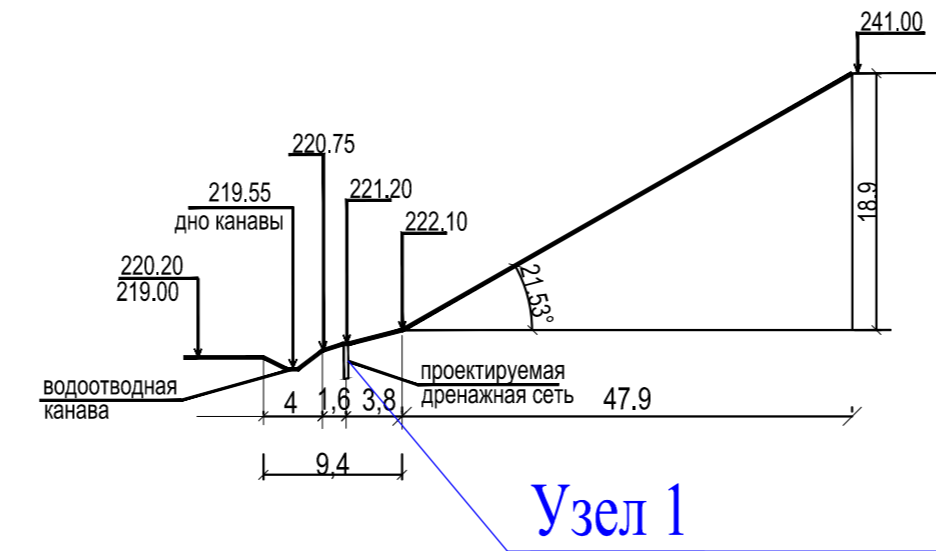
Поз.	Наименование	Габариты в плане	Площадь застр. м.2	Примечание
1	Канализационно-насосная станция Q=25 м3/час	Ф1.5м	1,77	
2	Усреднительно-накопительный резервуар Vраб.=15 м3	6x4,65м	82,3	
3	Очистные сооружения сточных вод Q=5м3/час	12x4,9м	58,8	2 блока двоянные 12x2,45
4	Канализационно-насосная станция Q=25 м3/час	Ф 1.5м	1,77	



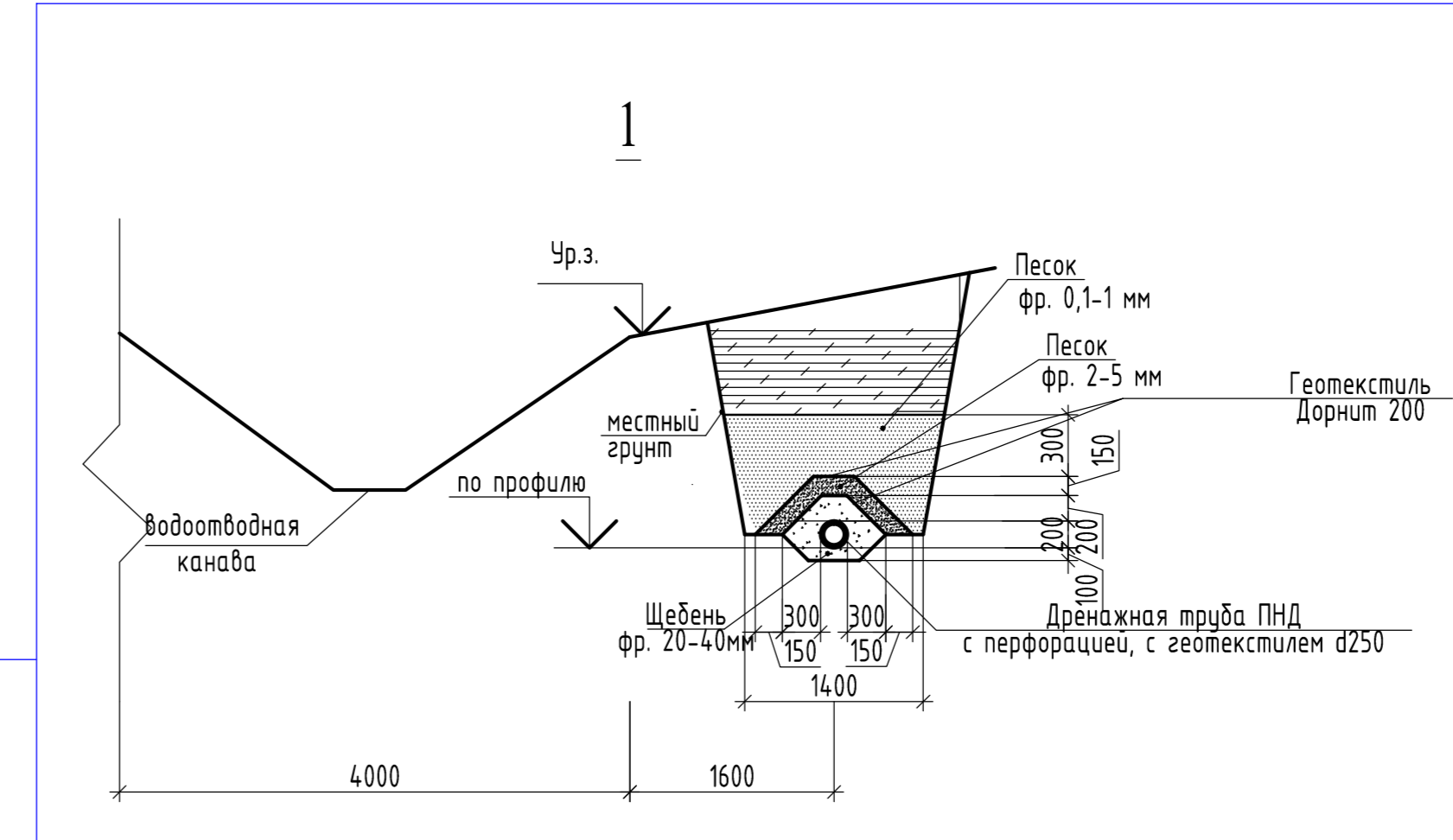
Сопровождение
 Проект и дата
 М.И.И. поз.

				12-12/20- ЛНВ-ИОС.3.1		
				Ликвидация накопленного вреда окружающей среде на полигоне ТБО и ПО г. Орла, расположенного по адресу: Орловская область, г. Орел, ул. Итальянская, д.33		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия
Разработал	Кустов				05.22	Лист
Проверил	Майоров				05.22	П
ГИП	Майоров				05.22	2
Н. контр.	Шарнина				05.22	Листов
				Система дренажа		
				Таблица сетей дренажа М 1:1000		
				ООО "ЭкобизнесПроект"		
				Формат А1		

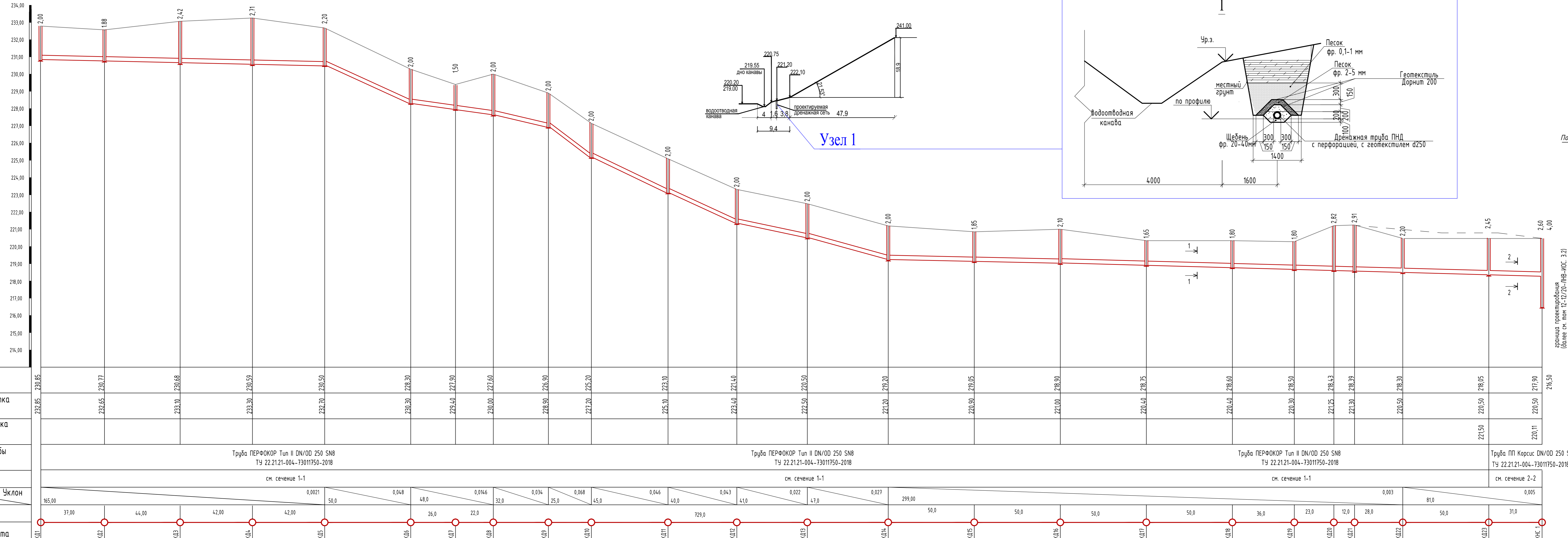
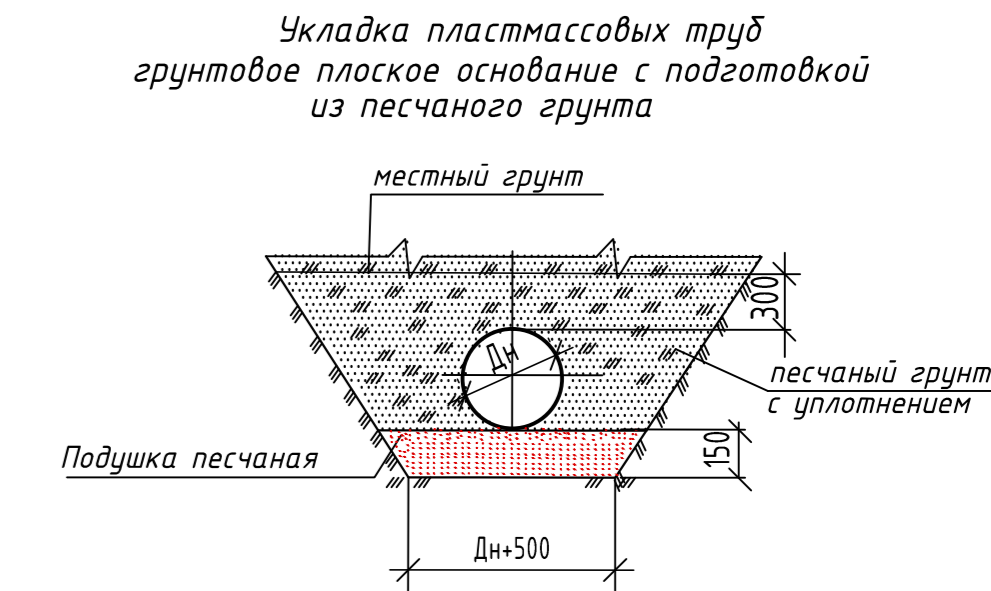
сечение 1-1



Узел 1

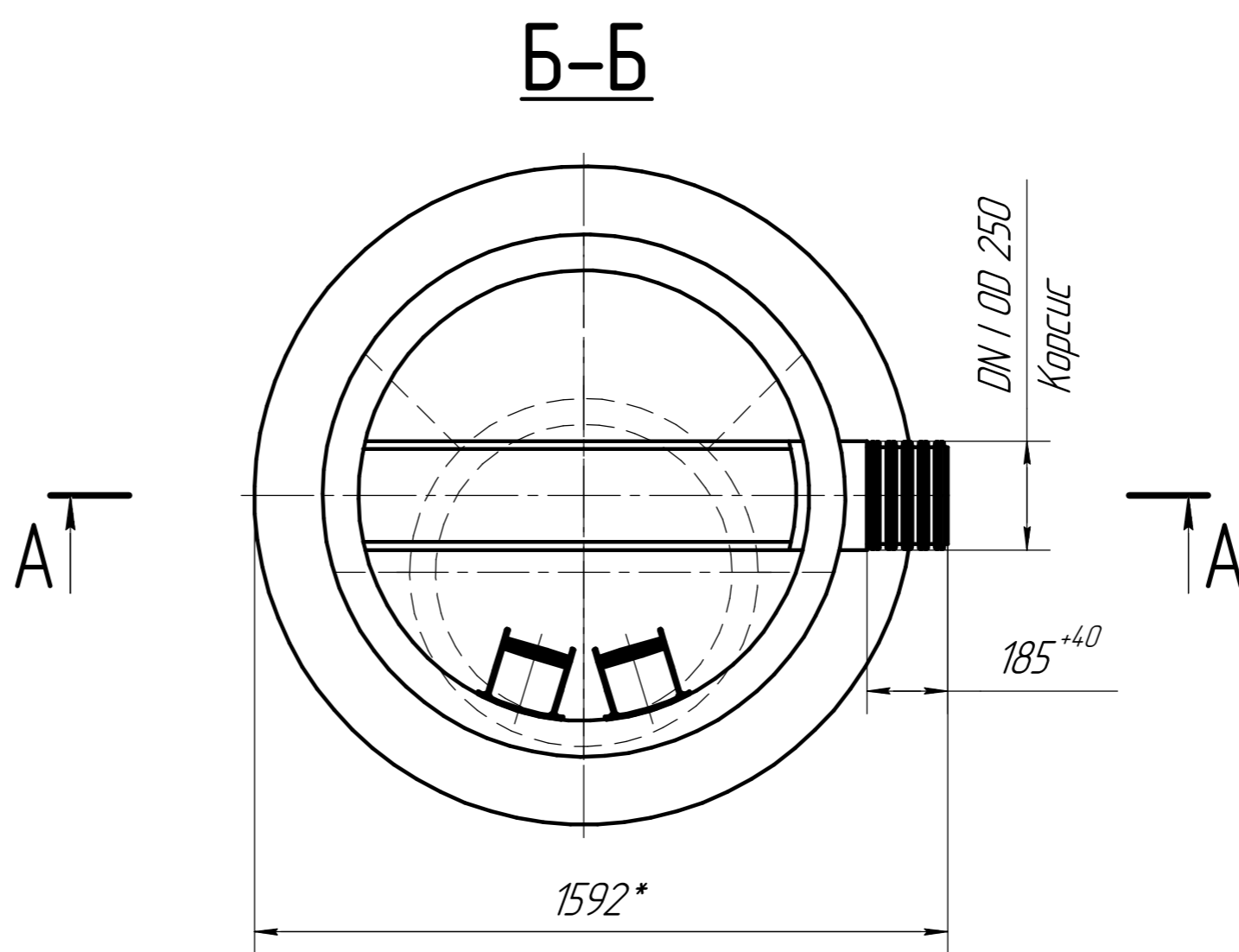
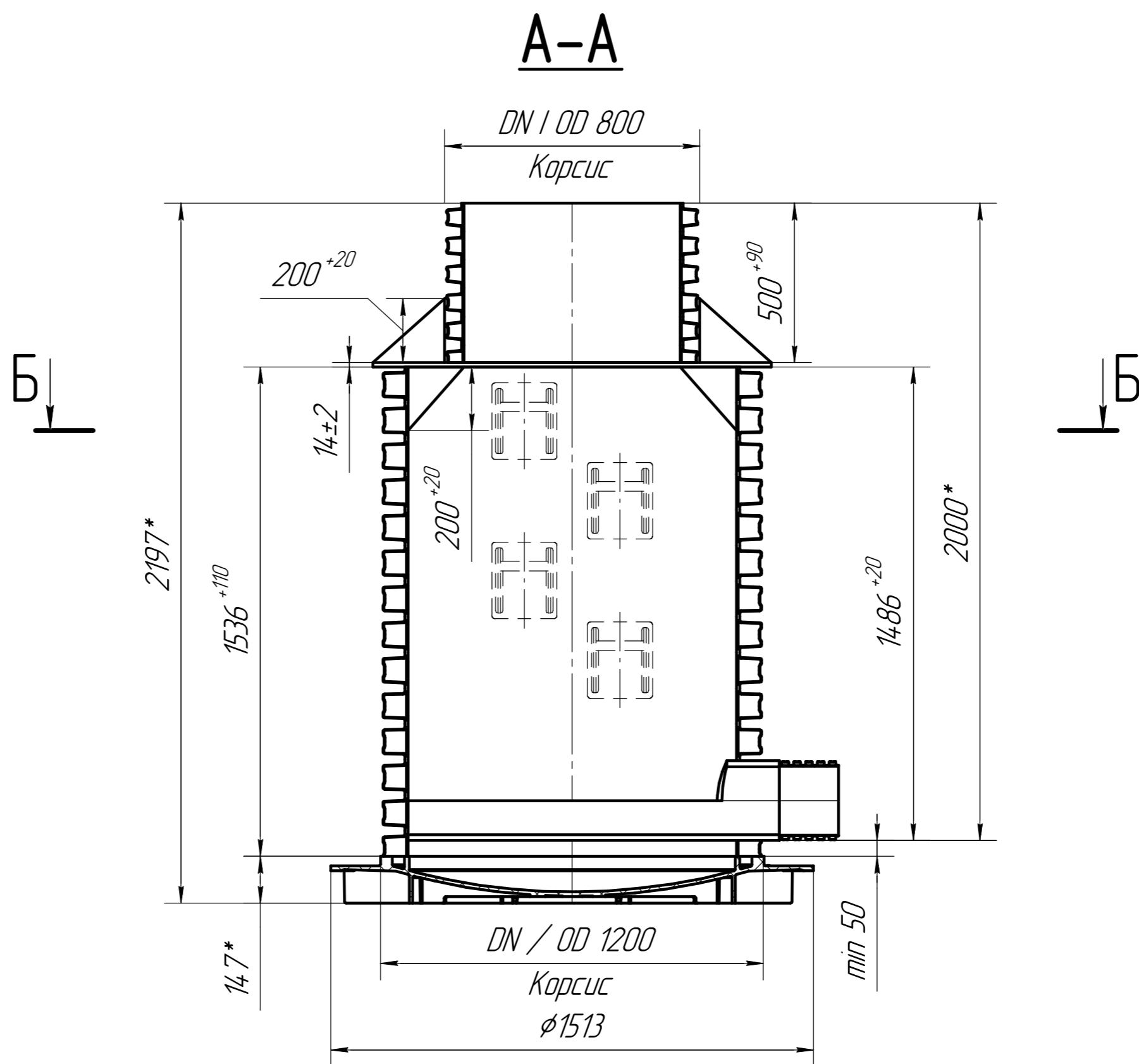


2-2



Отметка низа (лотка) трубы	230.85	230.77	230.68	230.59	230.50	230.30	229.40	227.90	230.00	227.60	228.90	226.90	227.20	225.20	225.10	223.10	223.40	221.40	220.50	221.20	219.20	220.90	219.05	221.00	218.90	220.40	218.75	220.40	218.60	220.30	218.50	221.25	218.43	221.30	218.39	220.50	218.30	220.50	216.05	220.50	217.90	216.50			
Проектная отметка земли	230.85	230.65	230.77	233.10	230.68	233.30	229.40	227.90	230.00	227.60	228.90	226.90	227.20	225.20	225.10	223.10	223.40	221.40	220.50	221.20	219.20	220.90	219.05	221.00	218.90	220.40	218.75	220.40	218.60	220.30	218.50	221.25	218.43	221.30	218.39	220.50	218.30	220.50	216.05	220.50	217.90	216.50			
Натурная отметка земли																																													
Обозначение трубы и тип изоляции	Труба ПЕРФОКОР Тип II DN/OD 250 SN8 ТУ 22.21.21-004-73011750-2018										Труба ПЕРФОКОР Тип II DN/OD 250 SN8 ТУ 22.21.21-004-73011750-2018										Труба ПЕРФОКОР Тип II DN/OD 250 SN8 ТУ 22.21.21-004-73011750-2018										Труба ПП Корпус DN/OD 250 SN8 ТУ 22.21.21-004-73011750-2018														
Основание	см. сечение 1-1																																												
Длина, м	165,00	37,00	44,00	42,00	42,00	50,0	48,0	32,0	25,0	45,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0			
Уклон						0,0021		0,048		0,0146		0,034		0,068		0,046		0,043		0,022		0,027																							
Расстояние, м																																													
Номер колодца, точка угла поворота	КП1	КП2	КП3	КП4	КП5	КП6	КП7	КП8	КП9	КП10	КП11	КП12	КП13	КП14	КП15	КП16	КП17	КП18	КП19	КП20	КП21	КП22	КП23	КП14	КП15	КП16	КП17	КП18	КП19	КП20	КП21	КП22	КП23	КП24	КП25	КП26	КП27	КП28	КП29	КП30	КП31	КП32	КП33	КП34	

				12-12/20-ЛНВ-ИОС.3.1			
				Ликвидация накопленного вреда окружающей среде на полигоне ТБО и ПО г. Орла, расположенного по адресу: Орловская область, г. Орёл, ул. Итальянская, д.33			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработал	Кустов				05.22	Система дренажа	
Проверил	Майоров				05.22	П 3	
ГИП	Майоров				05.22	Продольный профиль дренажа	
Н. контр.	Шарнина				05.22	ООО "ЭкобизнесПроект"	

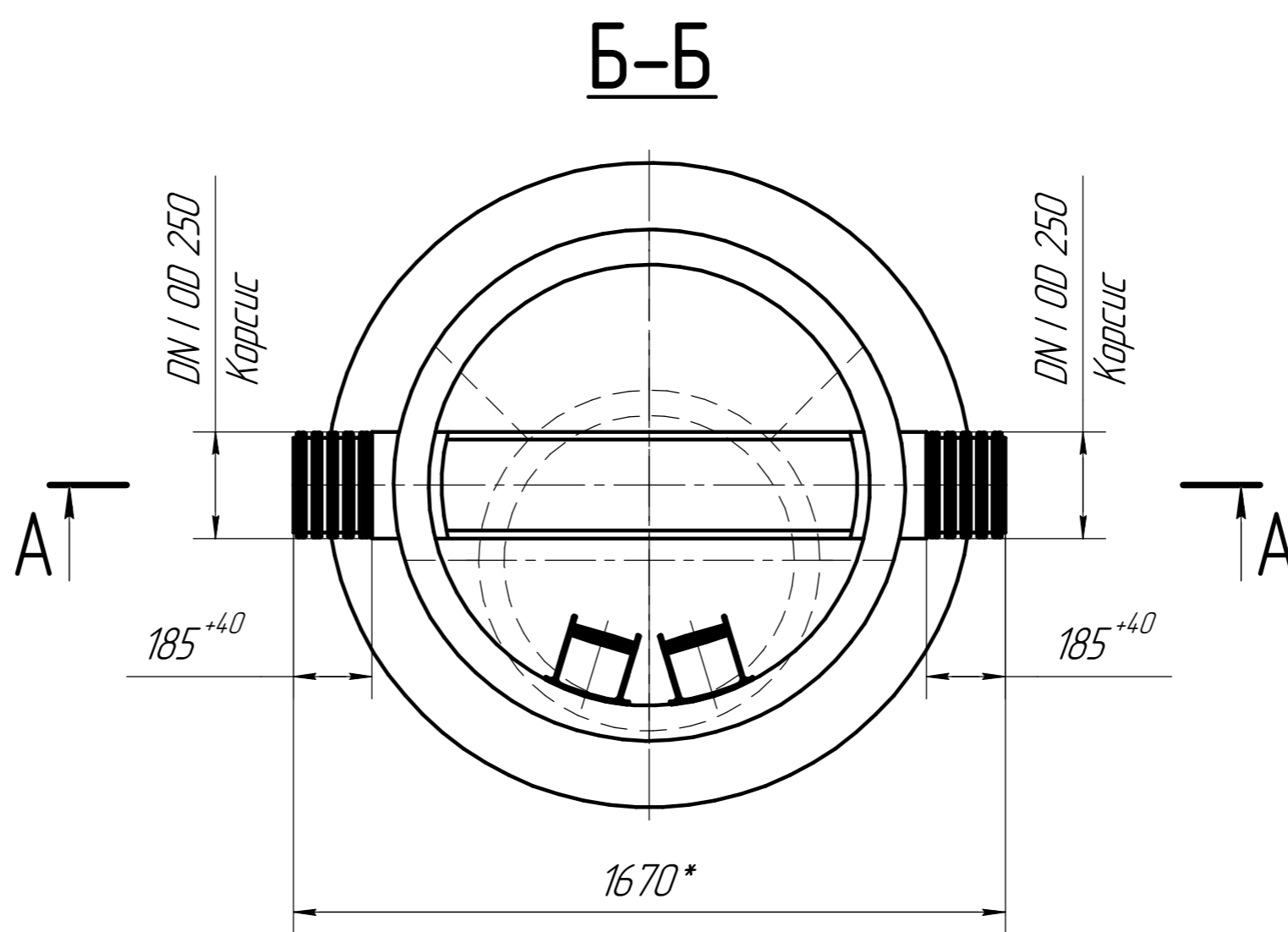
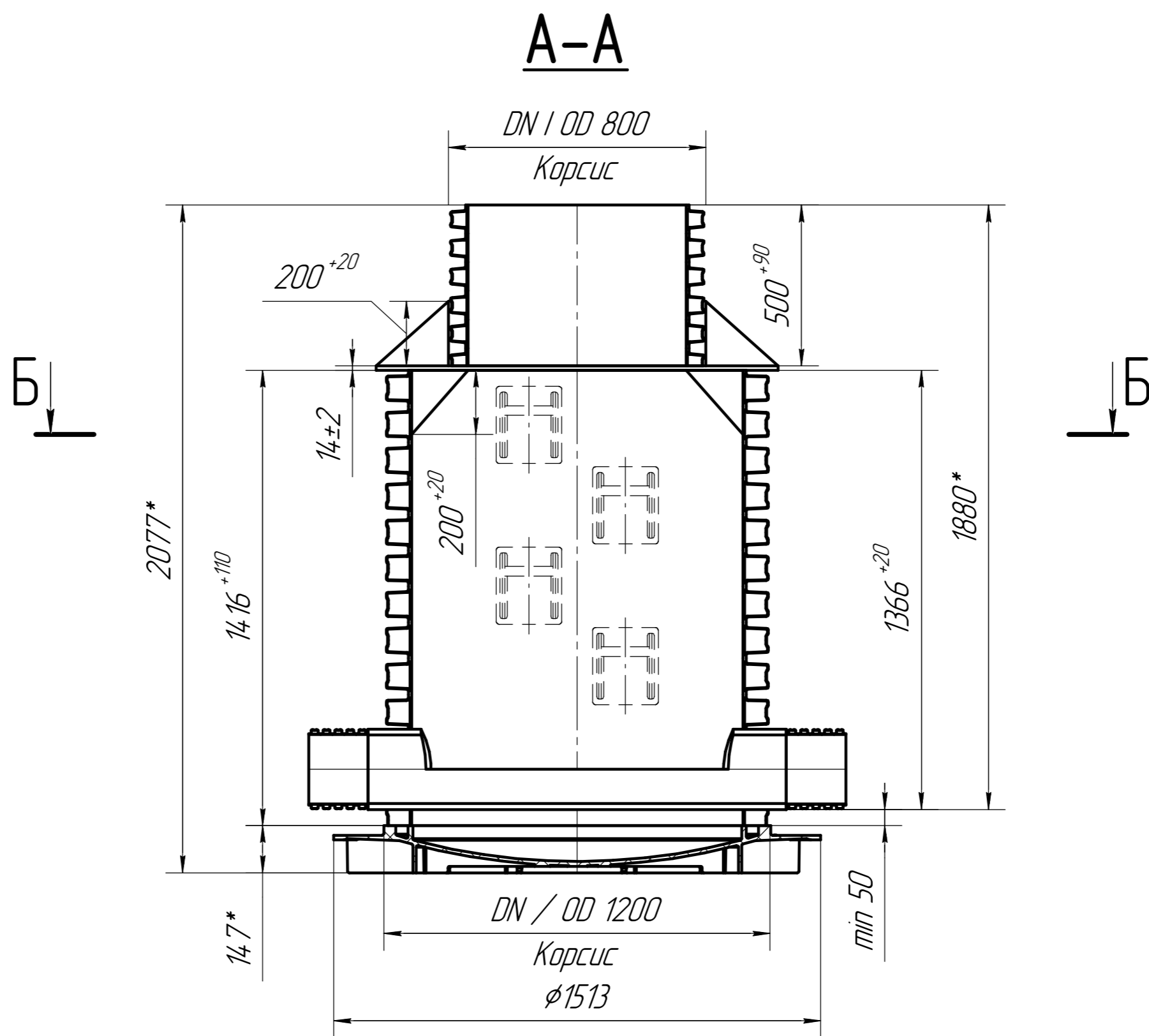


Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ППЦ.2022.0637.00				Лит.	Масса	Масштаб
КД1						1:15
ПЗ				Лист	Листов	1
				ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Копировал				Формат А2		

1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
Катет шва не менее 25мм.
2. *Размер для справок.

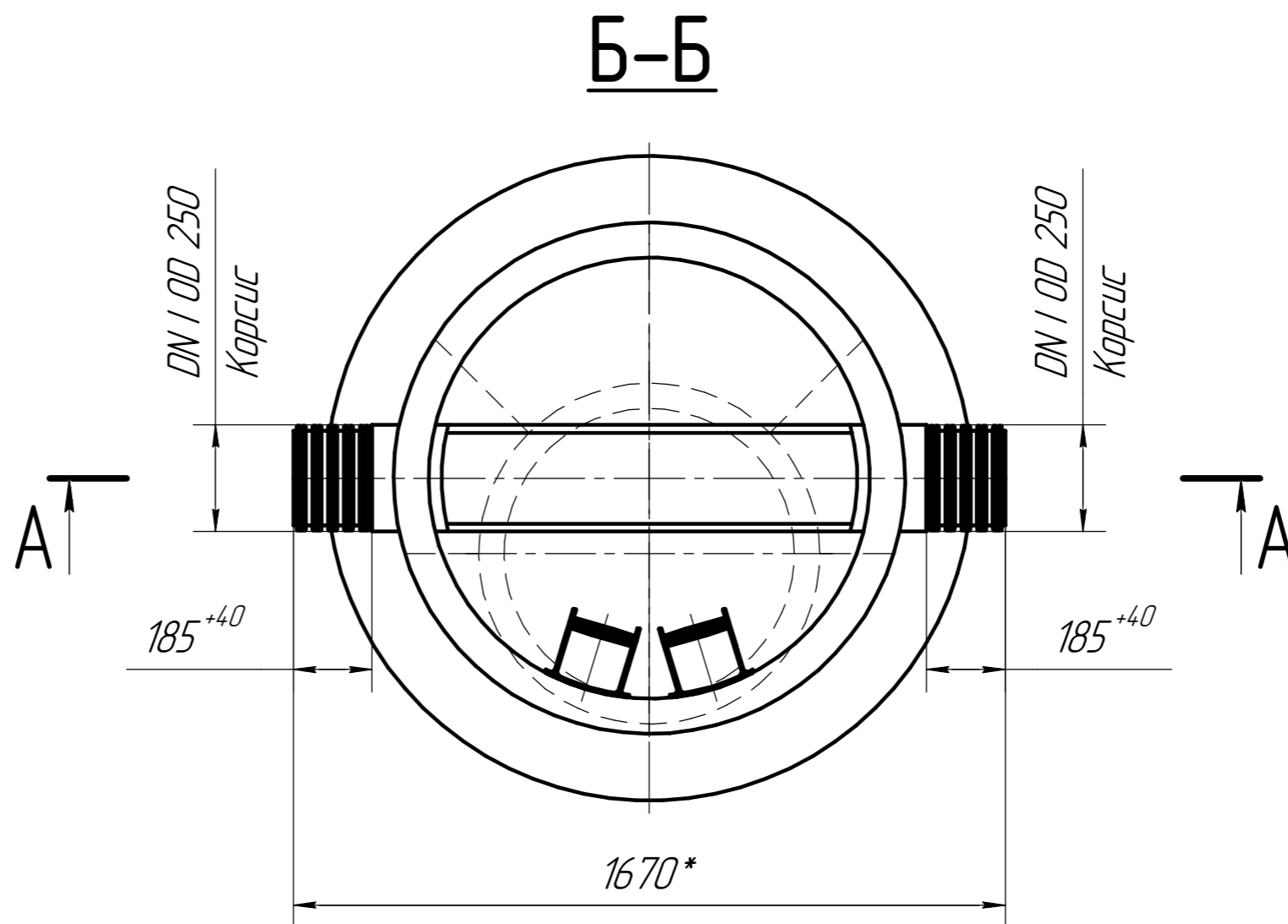
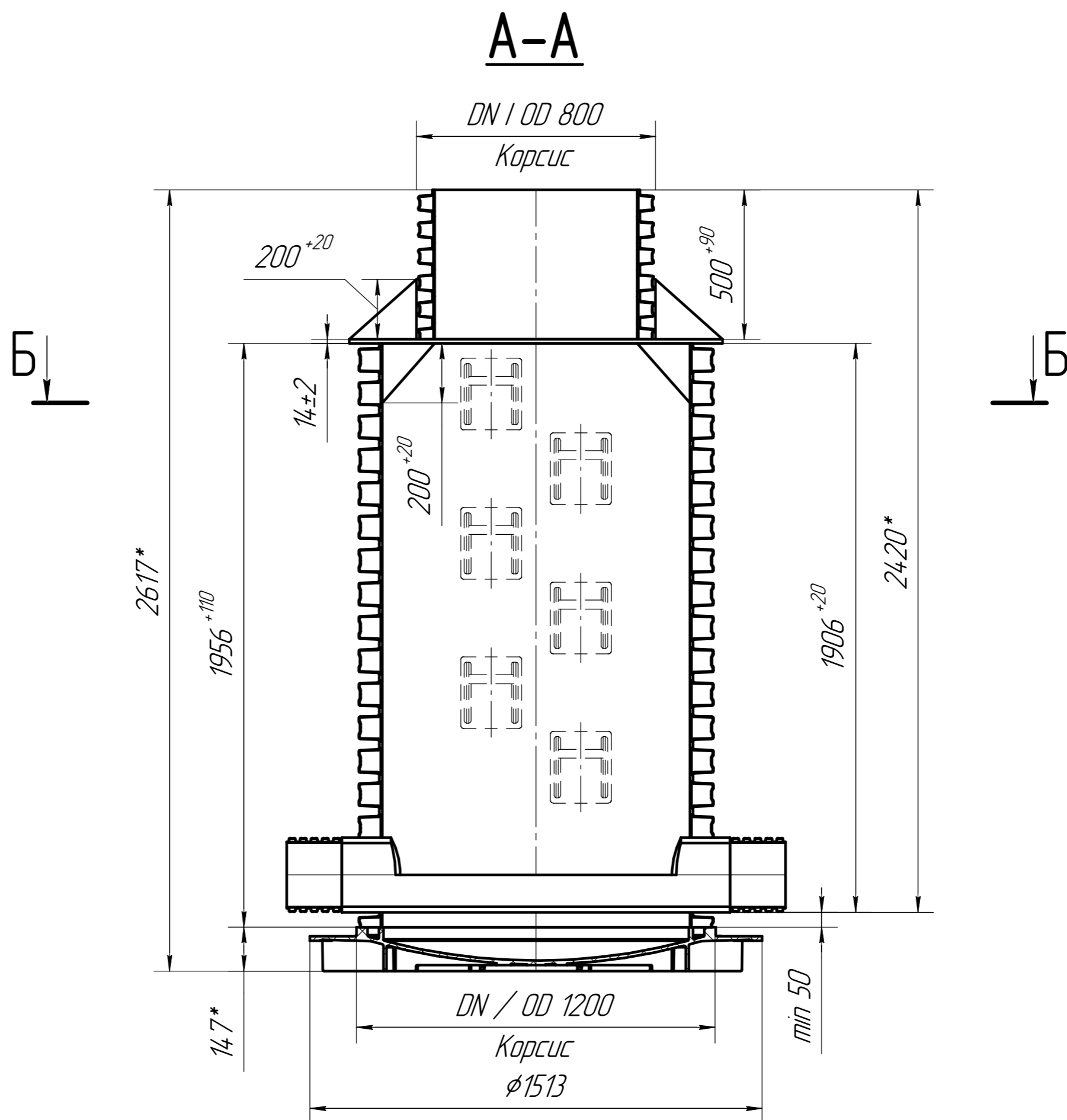


Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
 Катет шва не менее 25мм.
 2. *Размер для справок.

ППЦ.2022.0638.00				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
		Карпов Е.А.		20.06.2022		1:15
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Чтб.						
КД2				Лист	Листов	1
ПЗ				ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Копировал				Формат А2		

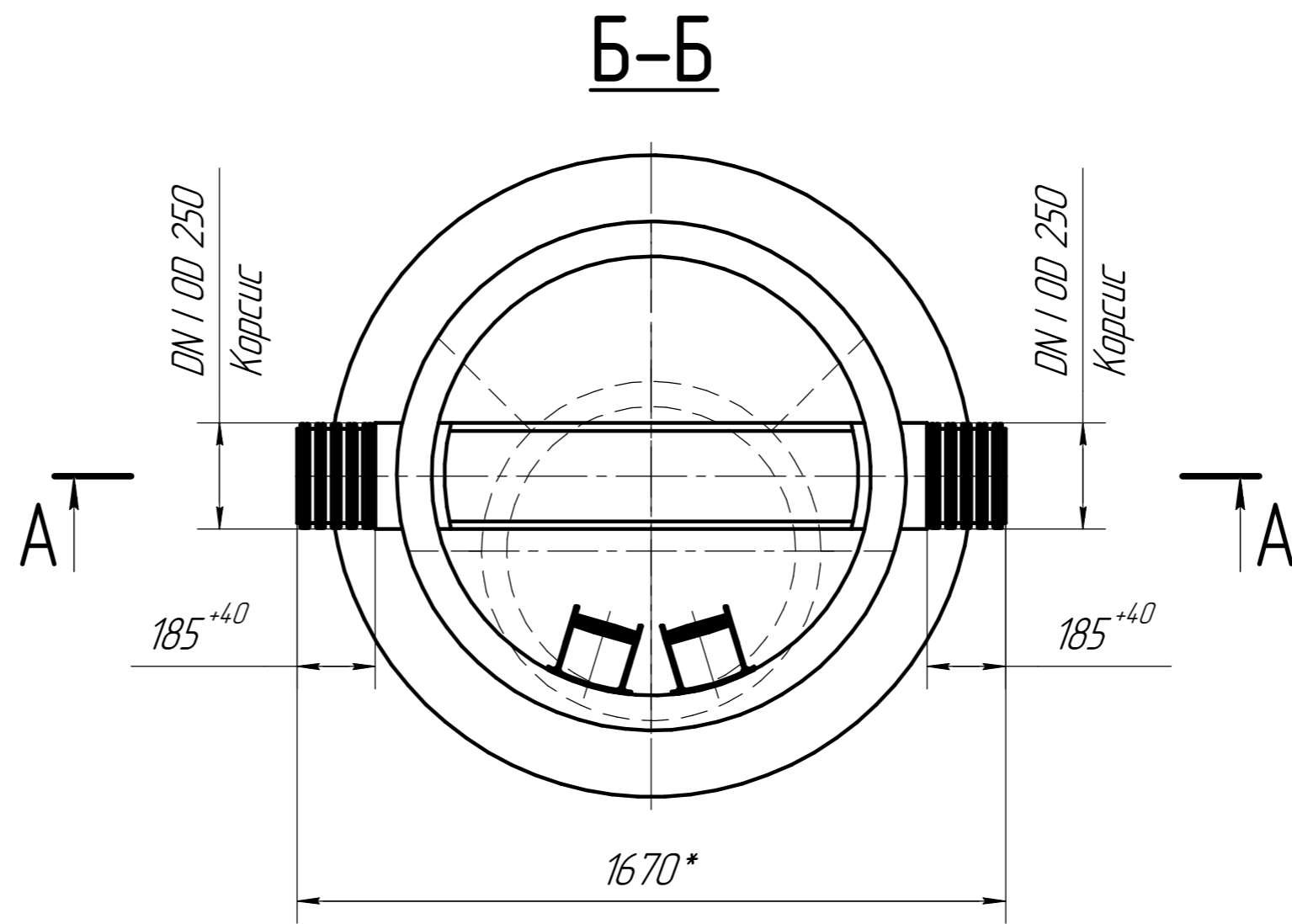
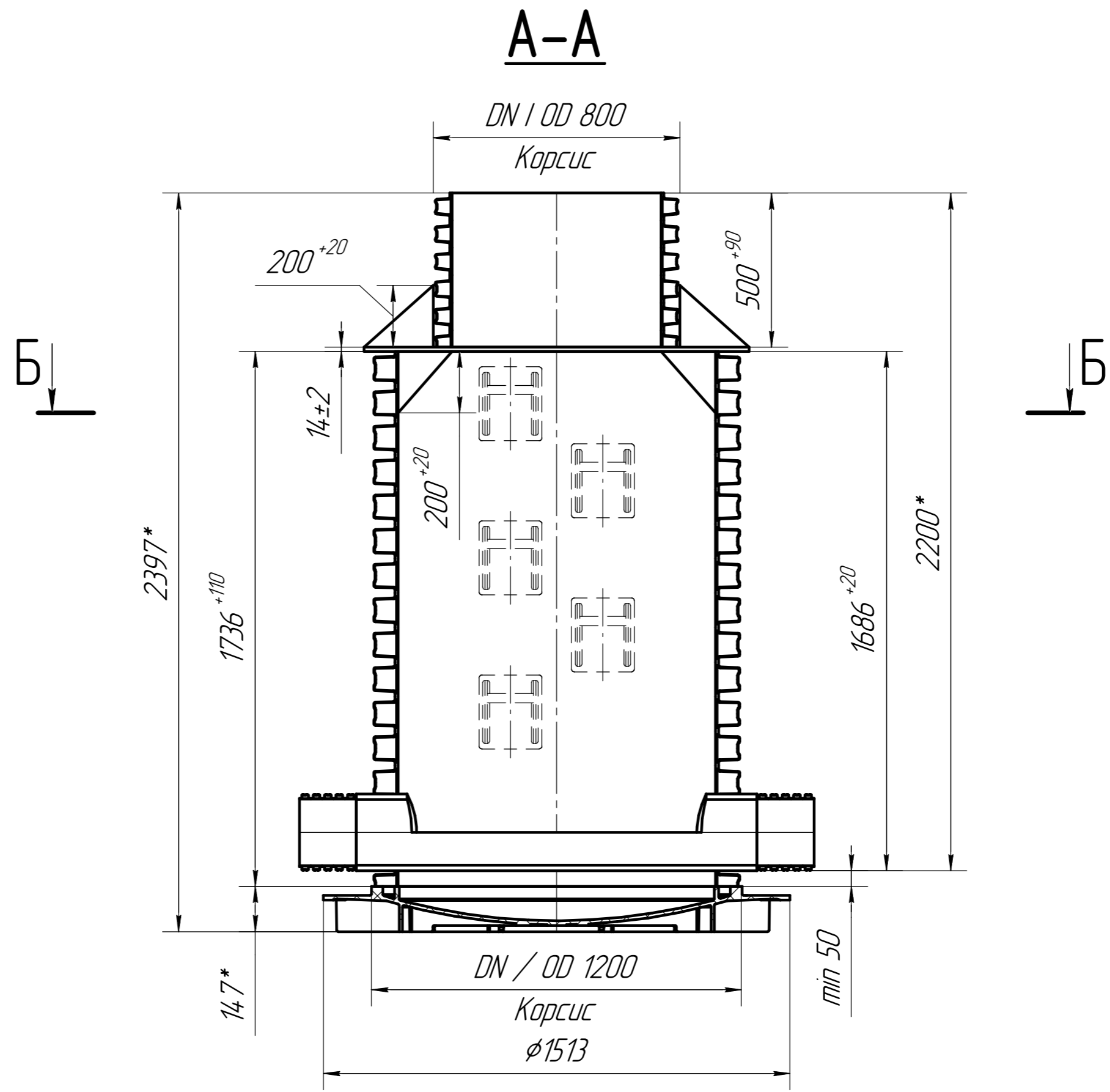


Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

- Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом. Катет шва не менее 25мм.
- *Размер для справок.

ППЦ.2022.0639.00				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Карпов Е.А.		2006.2022		1:15
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Чтв.						
				Лист	Листов	1
				ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
				Формат А2		

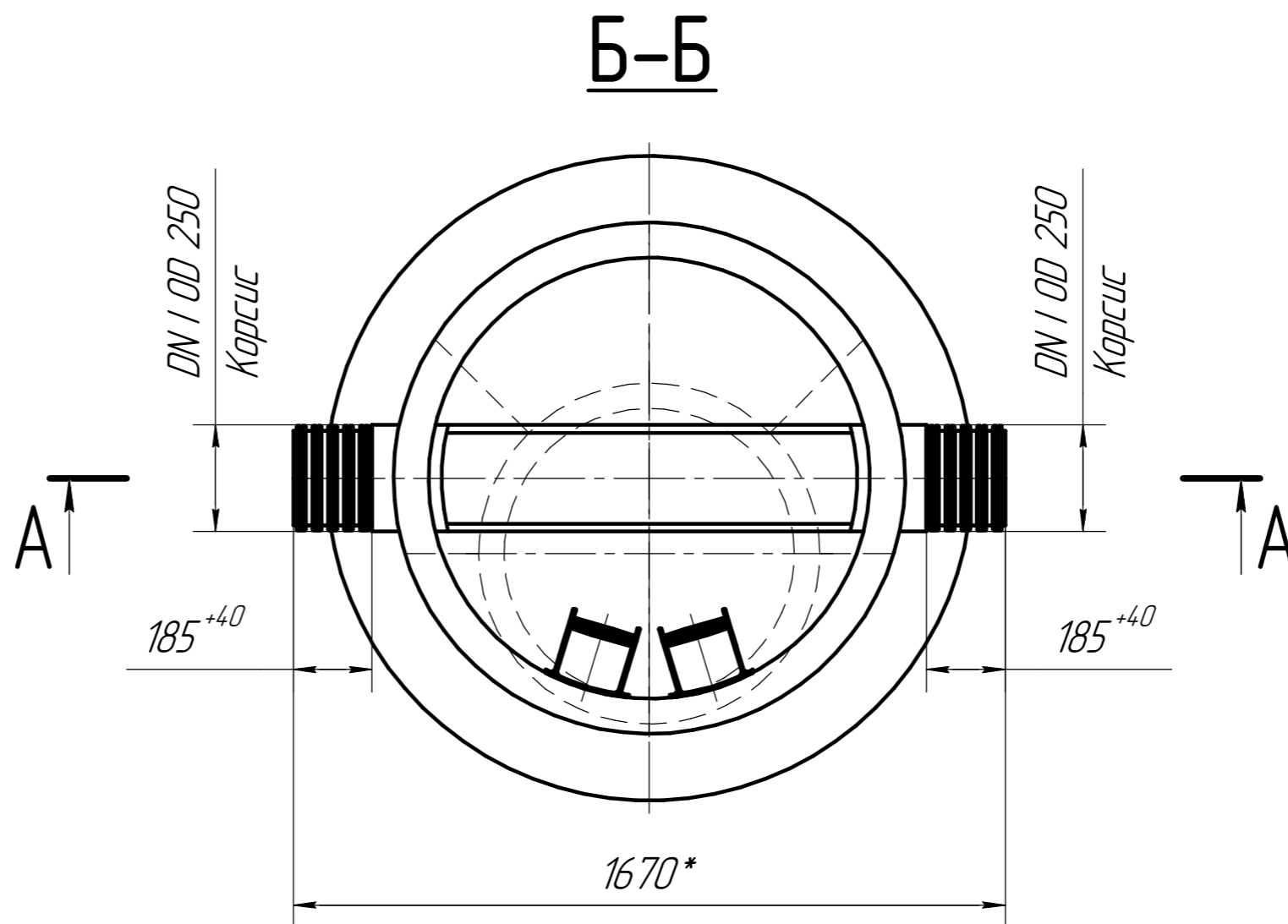
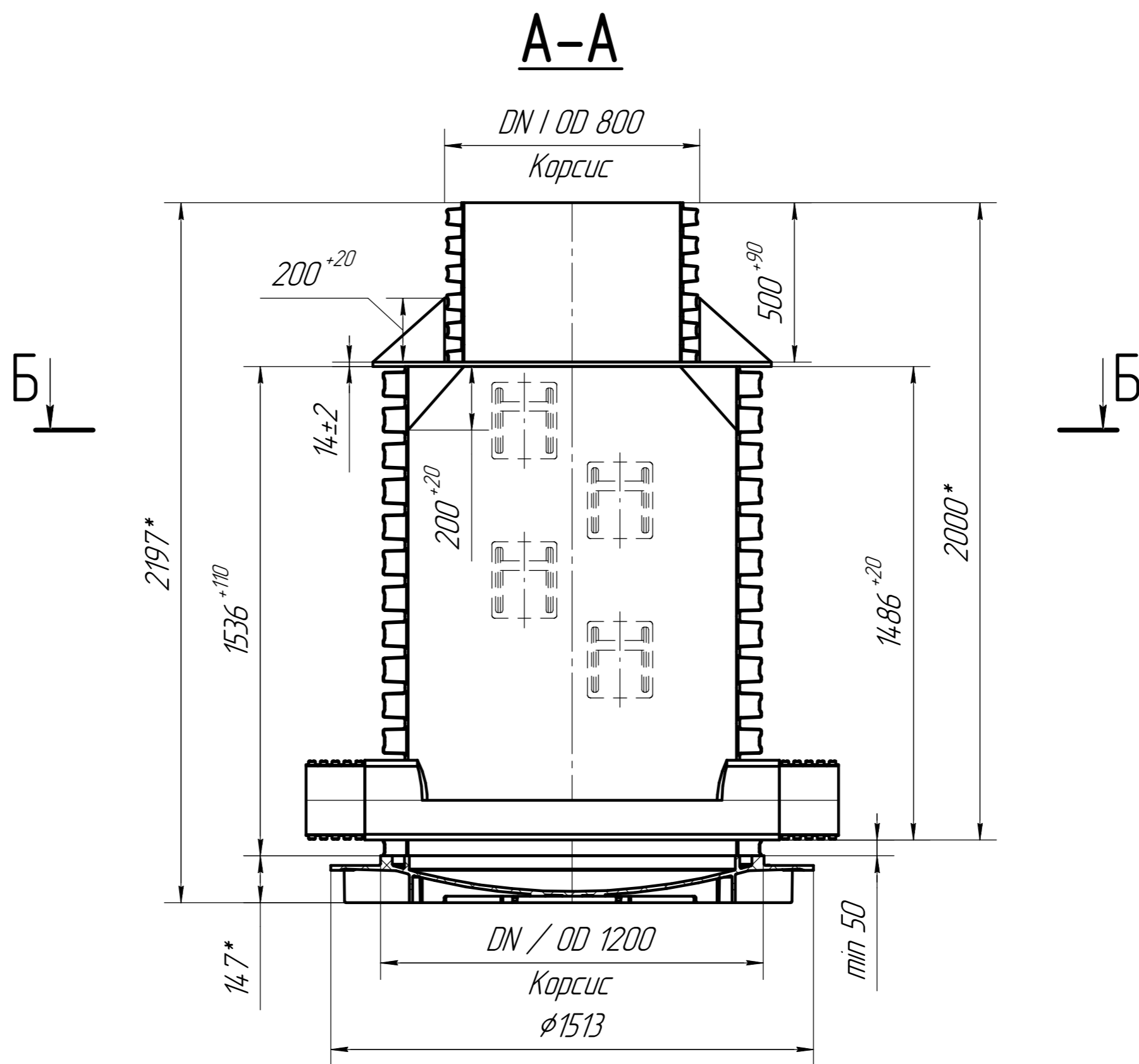


Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
Катет шва не менее 25мм.
2. *Размер для справок.

				ППЦ.2022.064.1.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КД5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Карпов Е.А.		2016.2022		1		1:15
Проб.				ПЗ	Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.				ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"			
Чтб.							

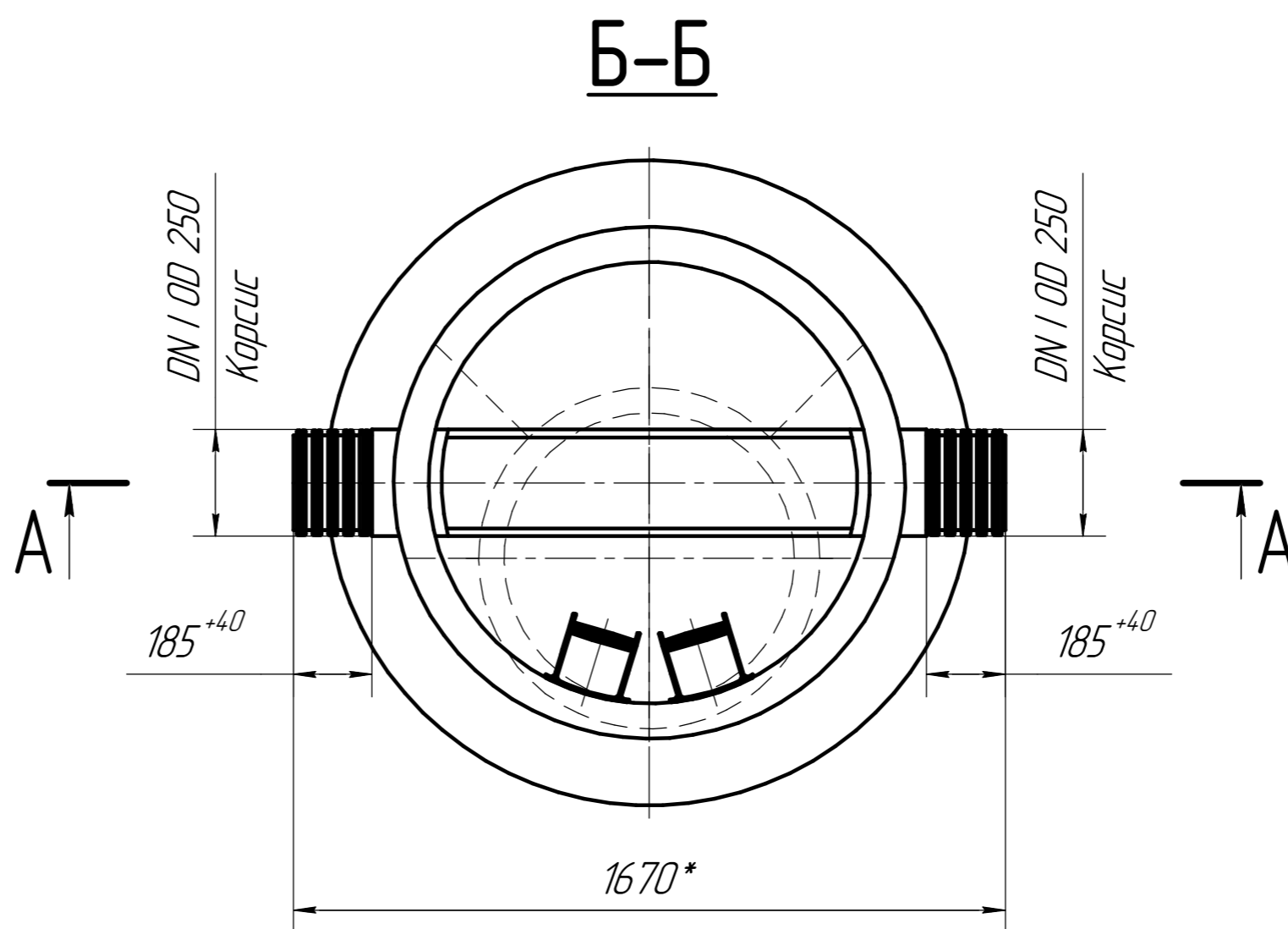
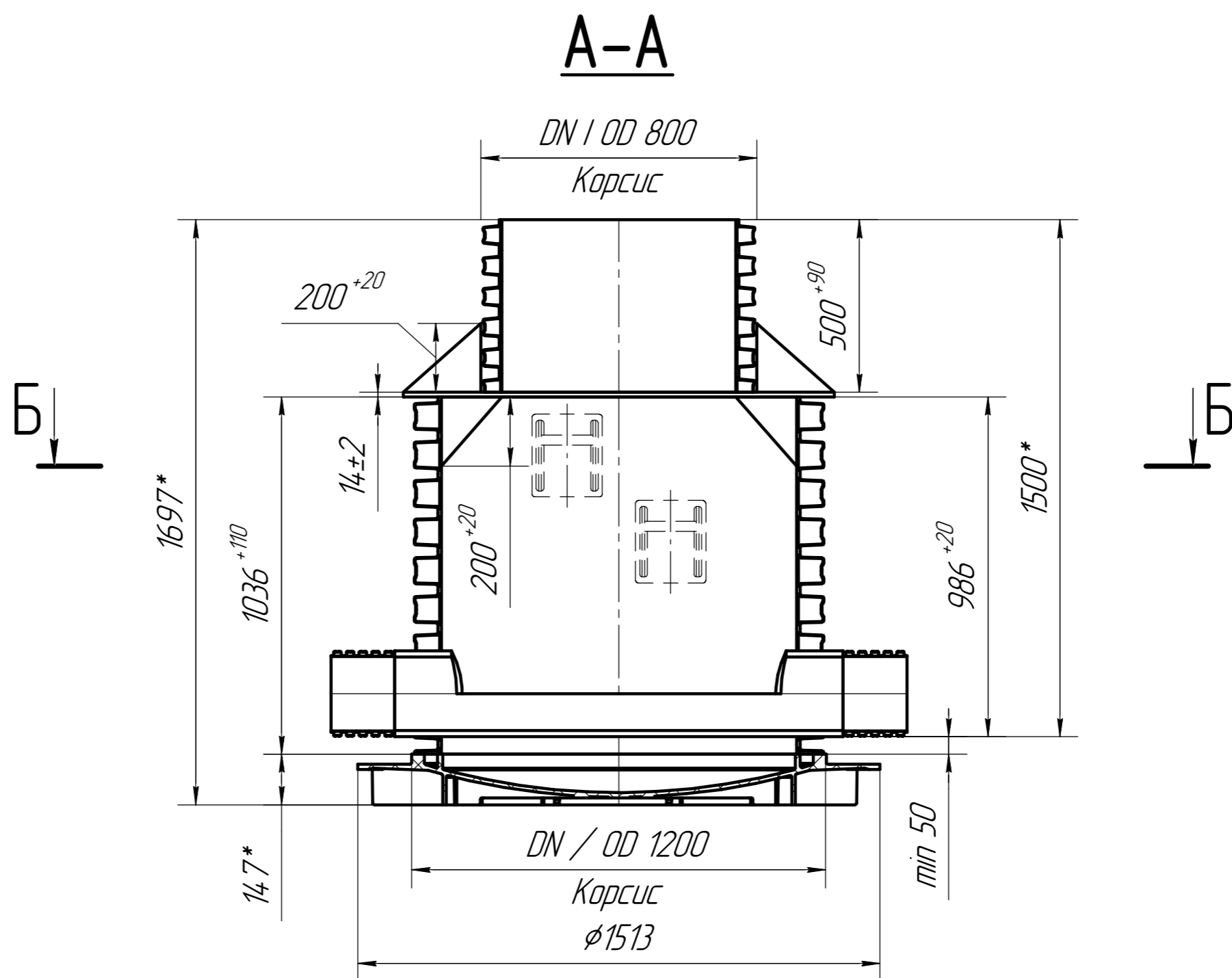


Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
 Катет шва не менее 25мм.
 2. *Размер для справок.

ППЦ.2022.0642.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Карпов Е.А.		2016.2022
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Чтв.			
КДБ			Лит. Масса Масштаб
ПЗ			1:15
			Лист Листов 1
			ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"
Копировал			Формат А2



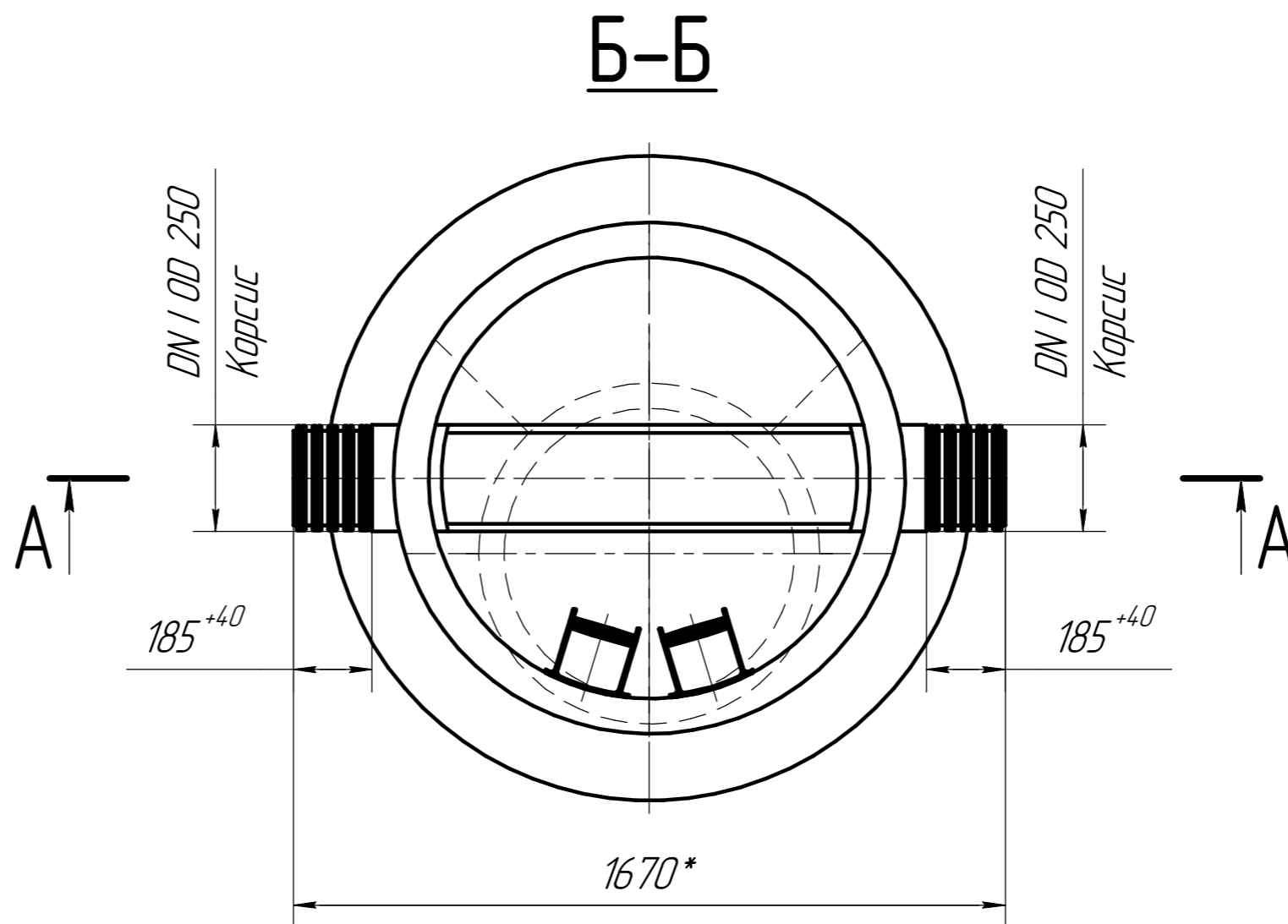
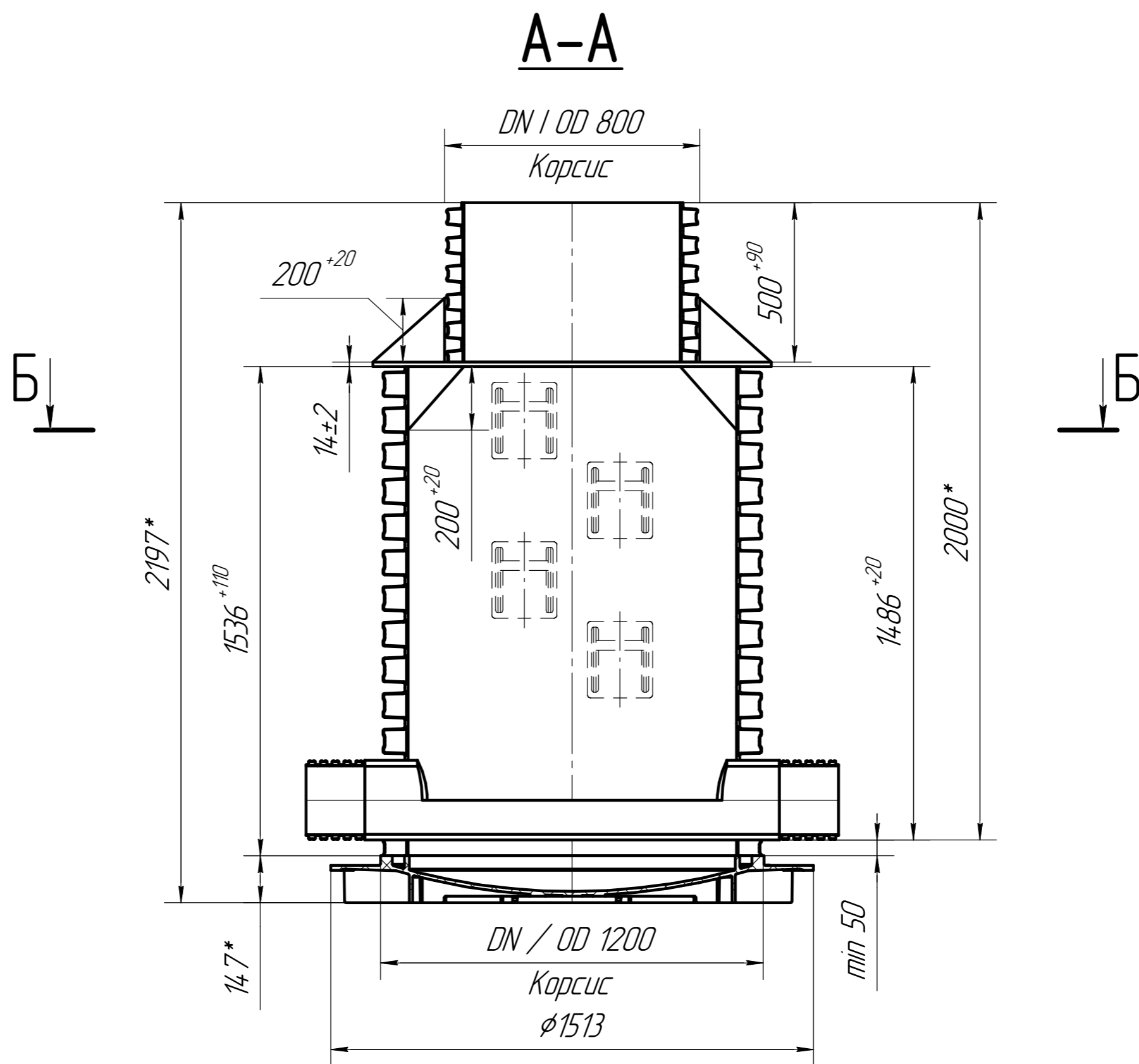
Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Взам. инв. №	Инд. № дил.	Подп. и дата
--------------	-------------	--------------

Подп. и дата	Инд. № подл.
--------------	--------------

- Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом. Катет шва не менее 25мм.
- *Размер для справок.

				ППЦ.2022.0643.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КД7	Лит.	Масса	Масштаб
		Карпов Е.А.		2016.2022				1:15
Проб.					ПЗ	Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.						ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Чтв.						Формат А2		

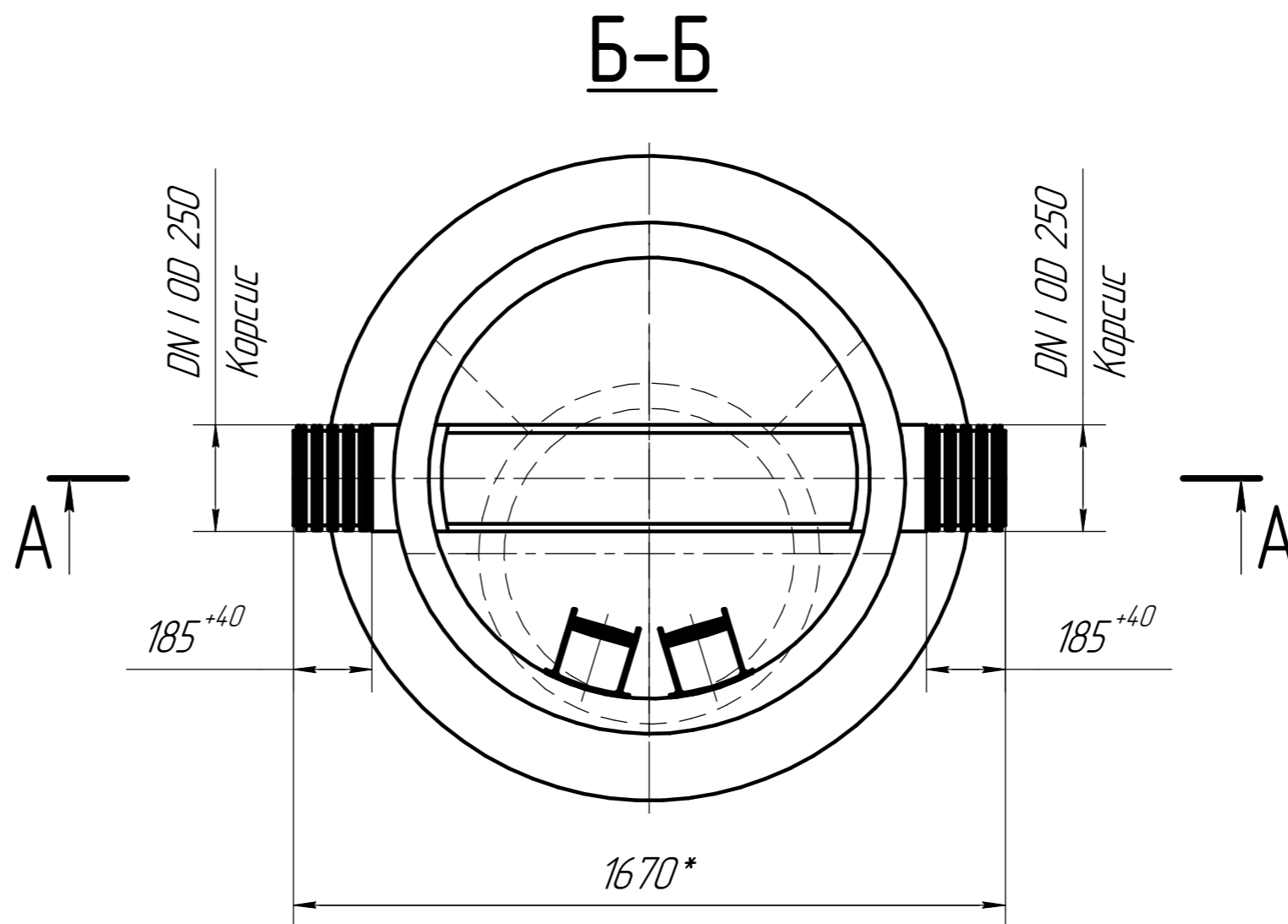
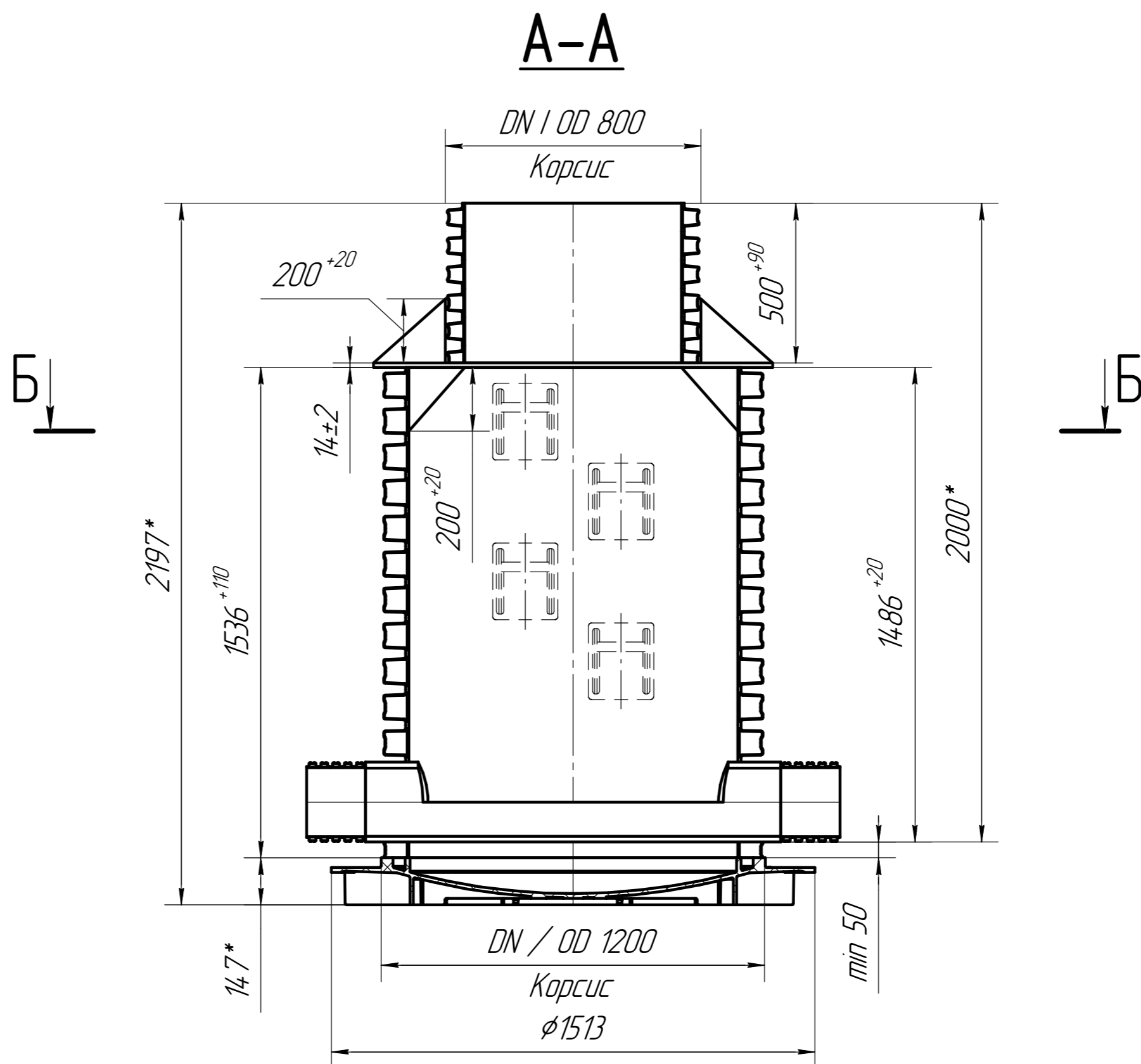


Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
 Катет шва не менее 25мм.
 2. *Размер для справок.

ППЦ.2022.0644.00						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
				КД8		1:15
Разраб.	Карпов Е.А.		2016.2022	Лист	Листов	1
Проб.				ООО		
Т.контр.				"ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Н.контр.				Формат А2		
Чтв.				Копировал		



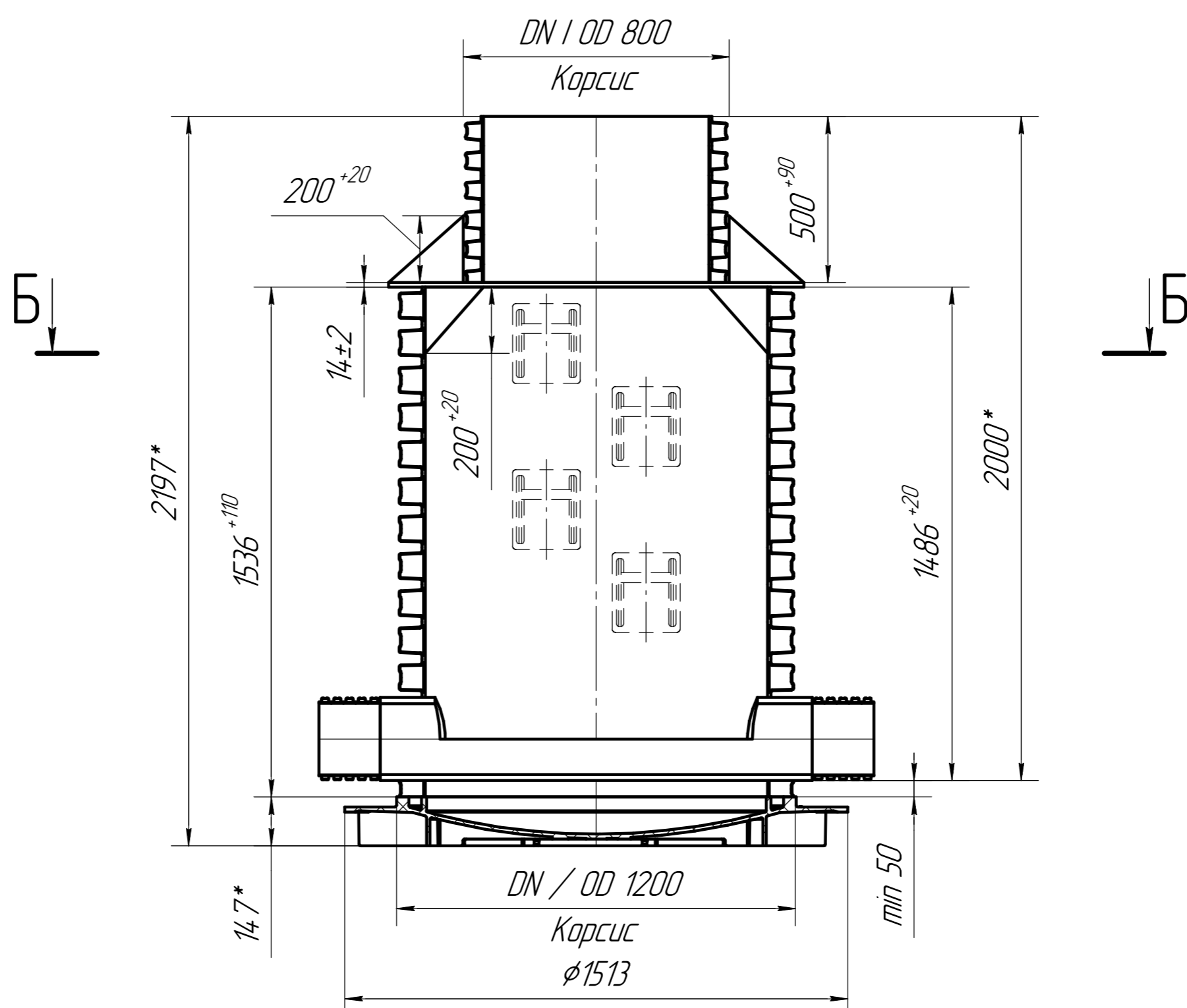
Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

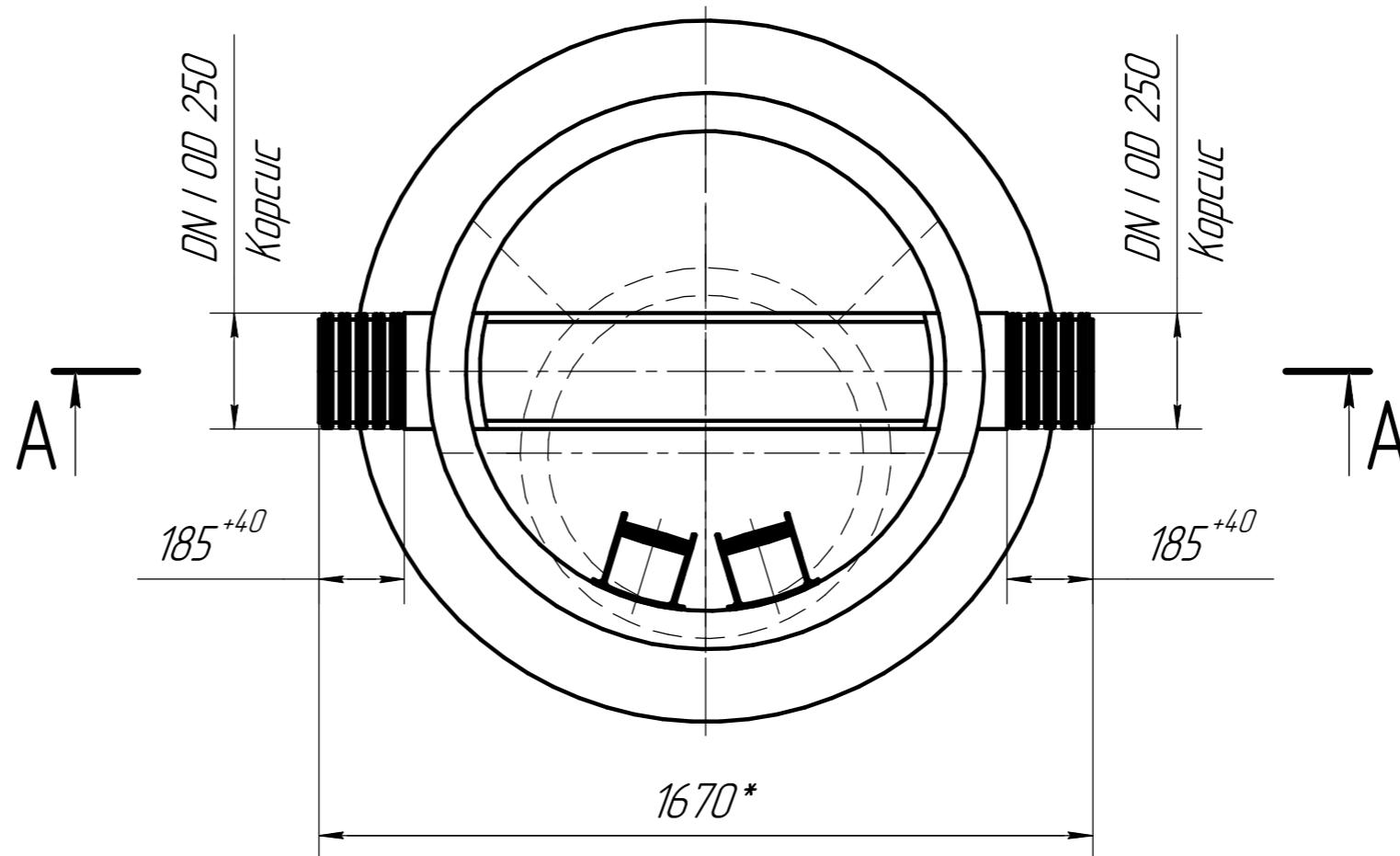
1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
Катет шва не менее 25мм.
2. *Размер для справок.

ППЦ.2022.0645.00				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Карпов Е.А.		2016.2022		1:15
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Чтв.						
КД9				Лист	Листов	1
ПЗ				ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Копировал				Формат А2		

A-A



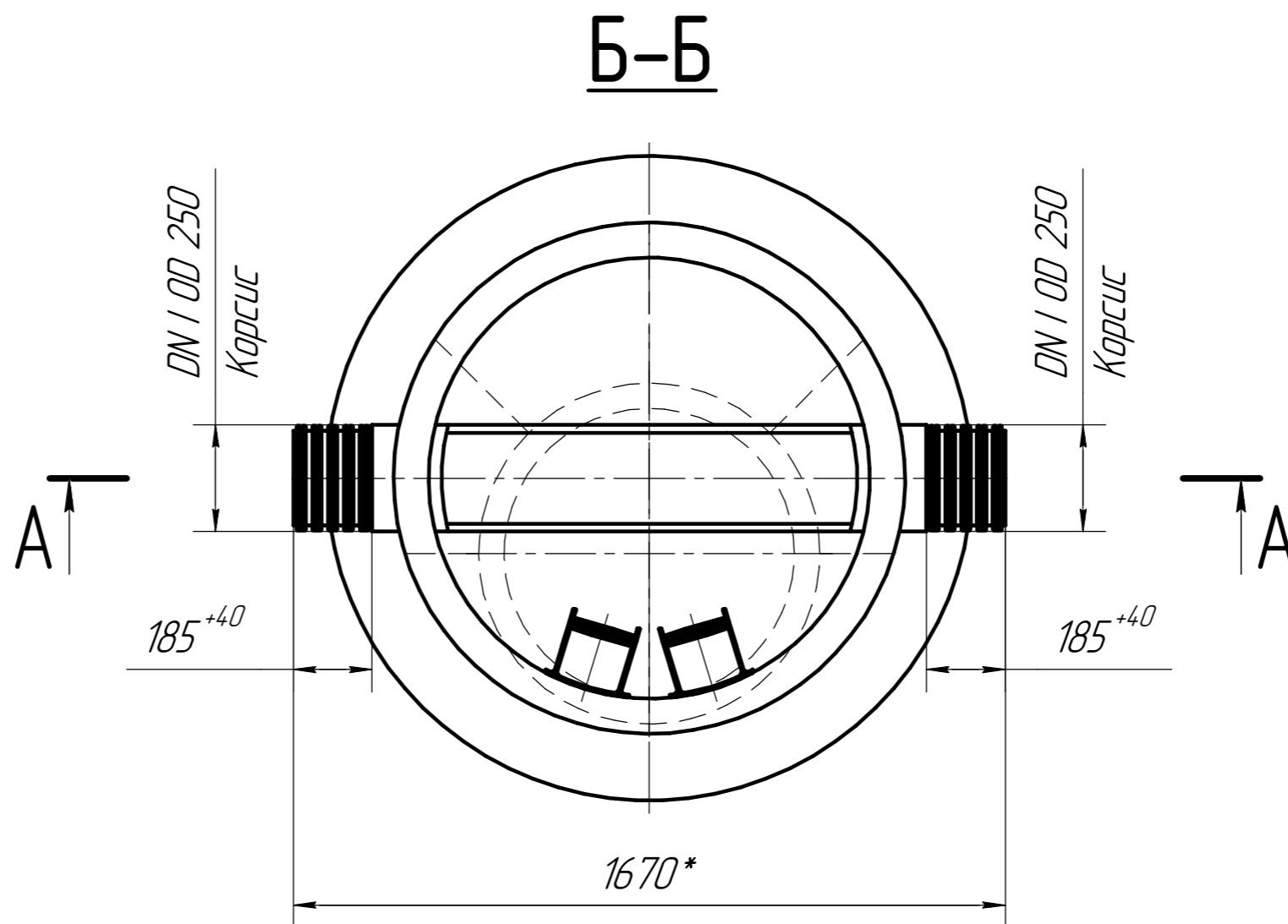
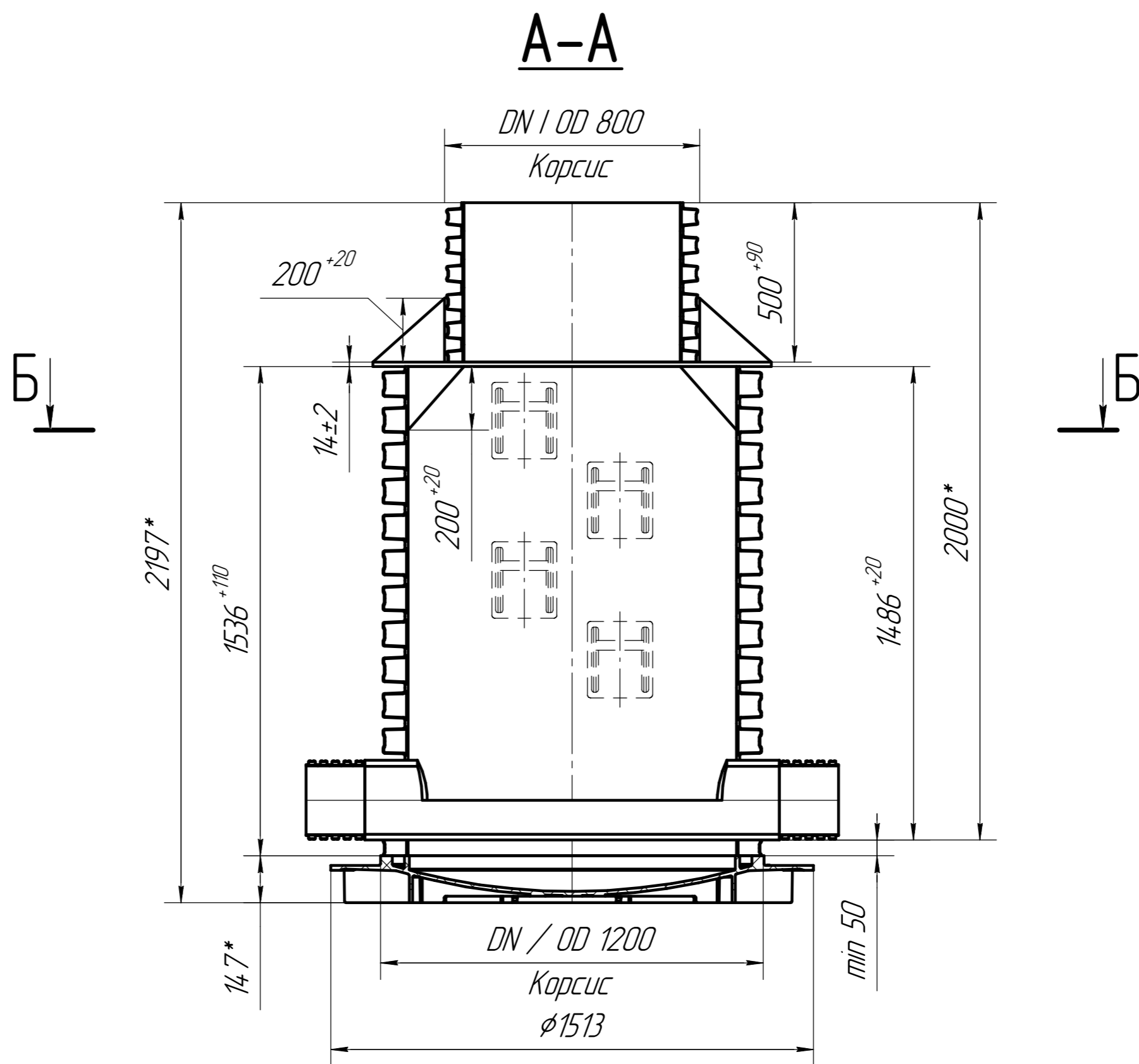
Б-Б



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Карпов Е.А.		2016.2022
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

- Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом. Катет шва не менее 25мм.
- *Размер для справок.

ППЦ.2022.0646.00				Лит.	Масса	Масштаб
КД10						1:15
ПЗ				Лист	Листов	1
				ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Копировал				Формат А2		



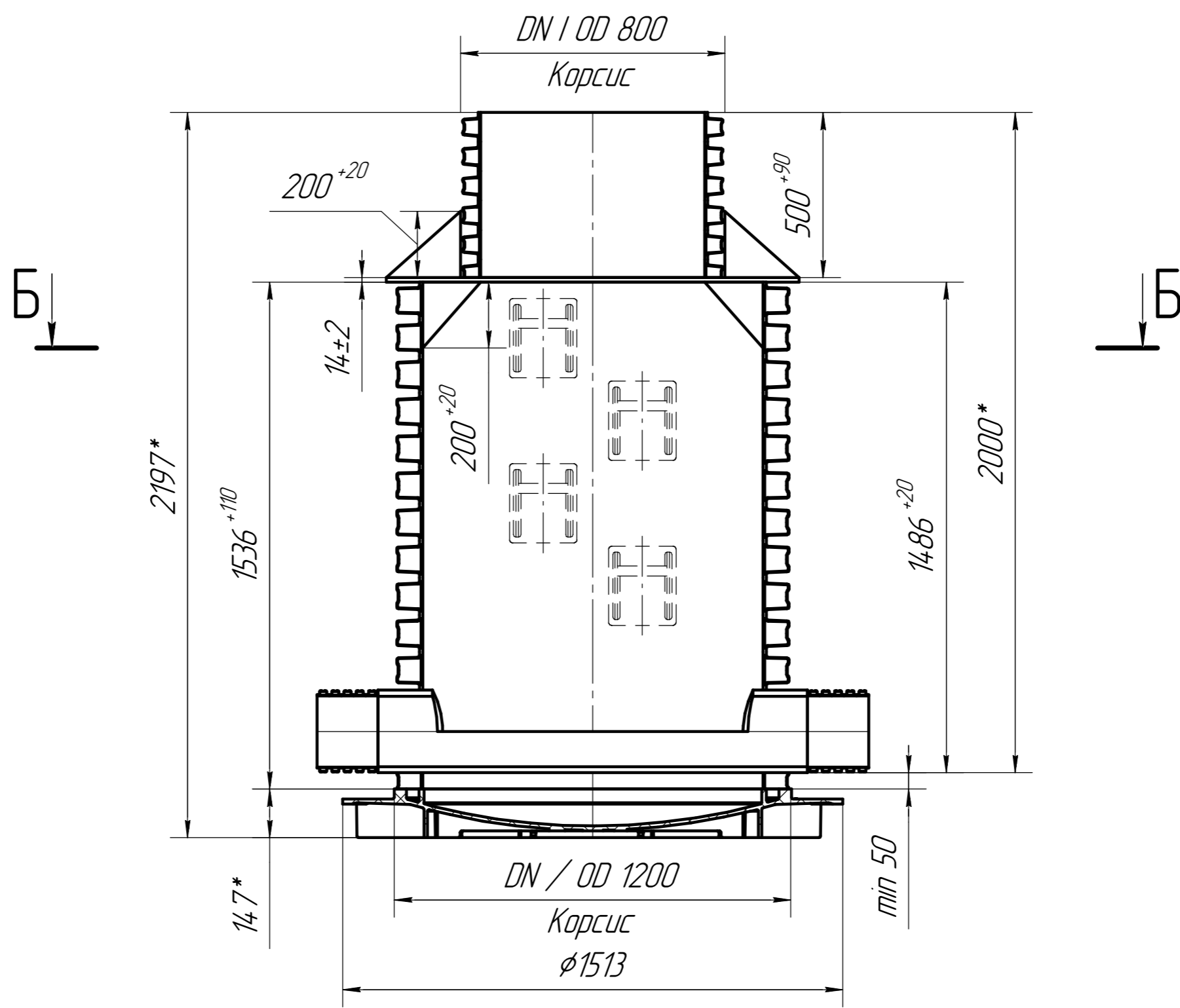
Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

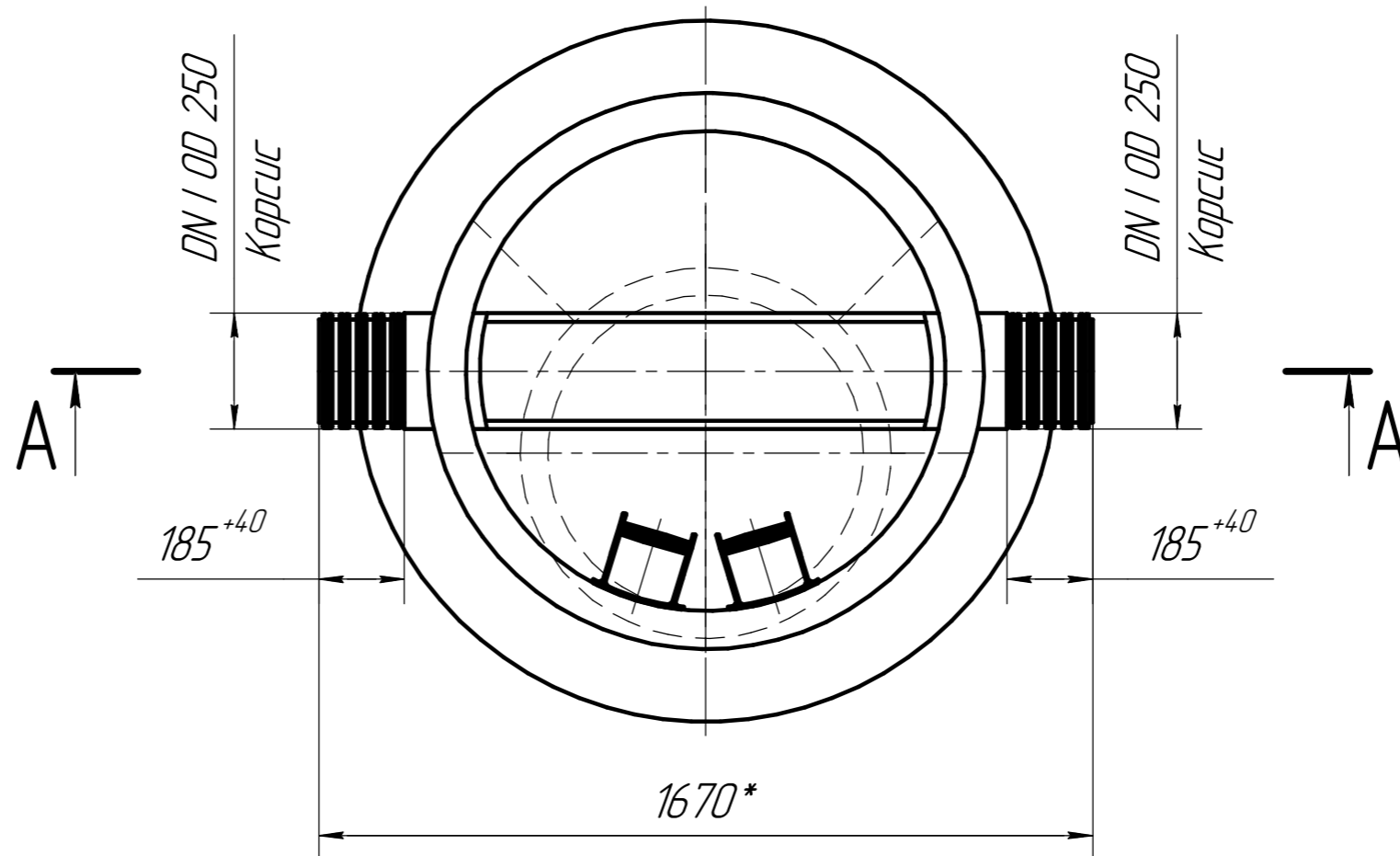
ППЦ.2022.064.7.00				Лист	Масса	Масштаб
КД11						1:15
ПЗ				Лист	Листов	1
				ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Копировал				Формат А2		

1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
Катет шва не менее 25мм.
2. *Размер для справок.

A-A



Б-Б

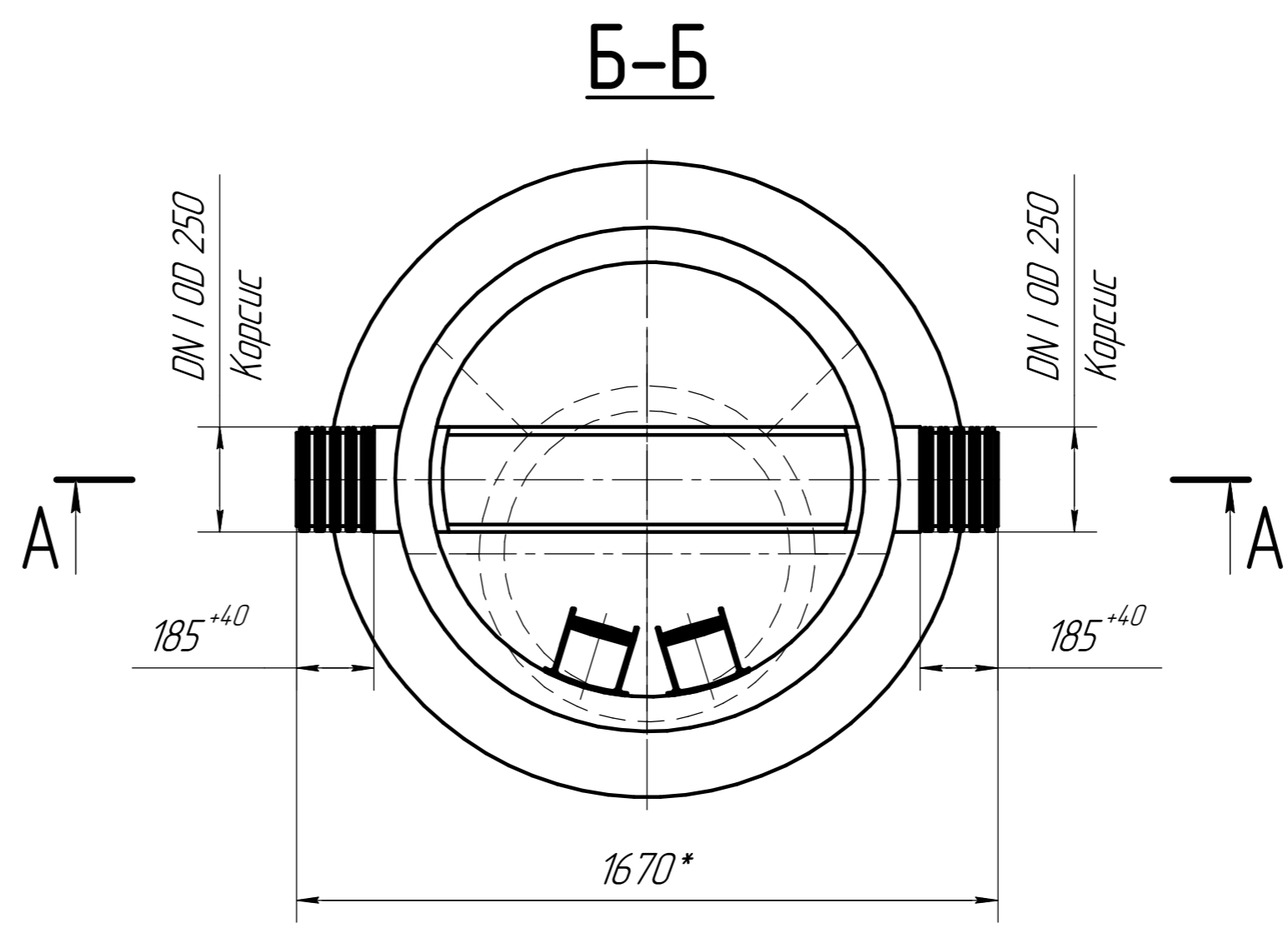
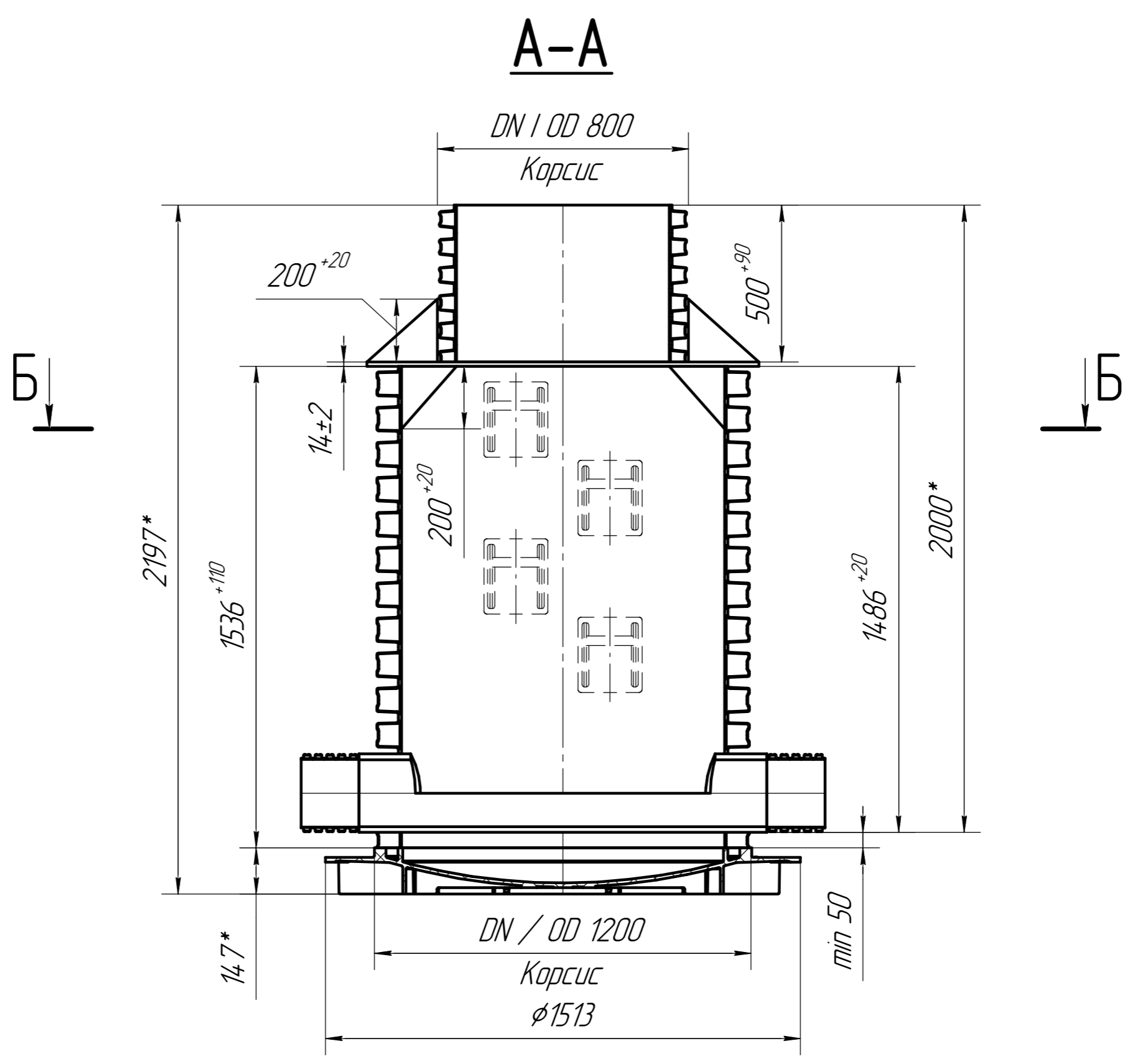


Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом. Катет шва не менее 25мм.
2. *Размер для справок.

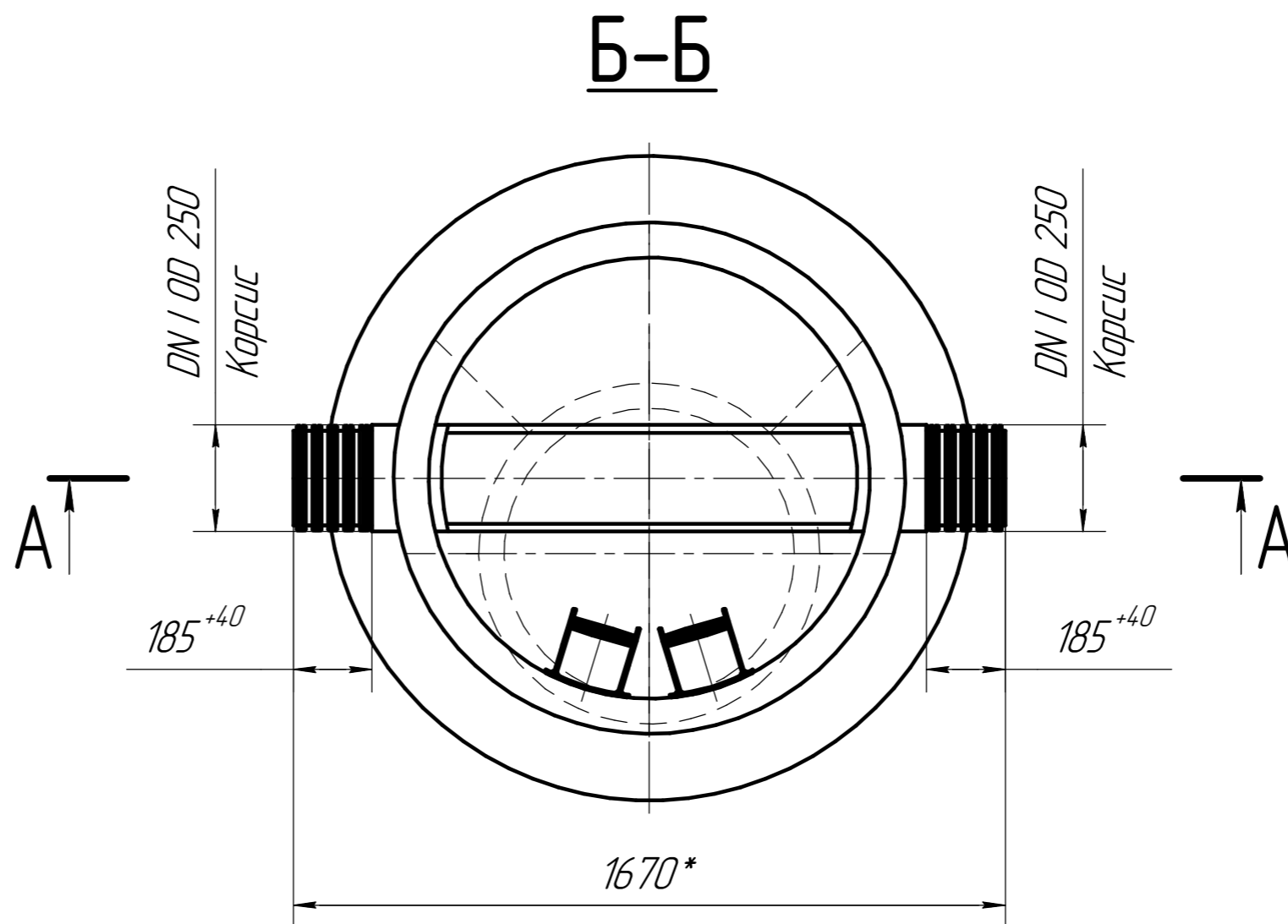
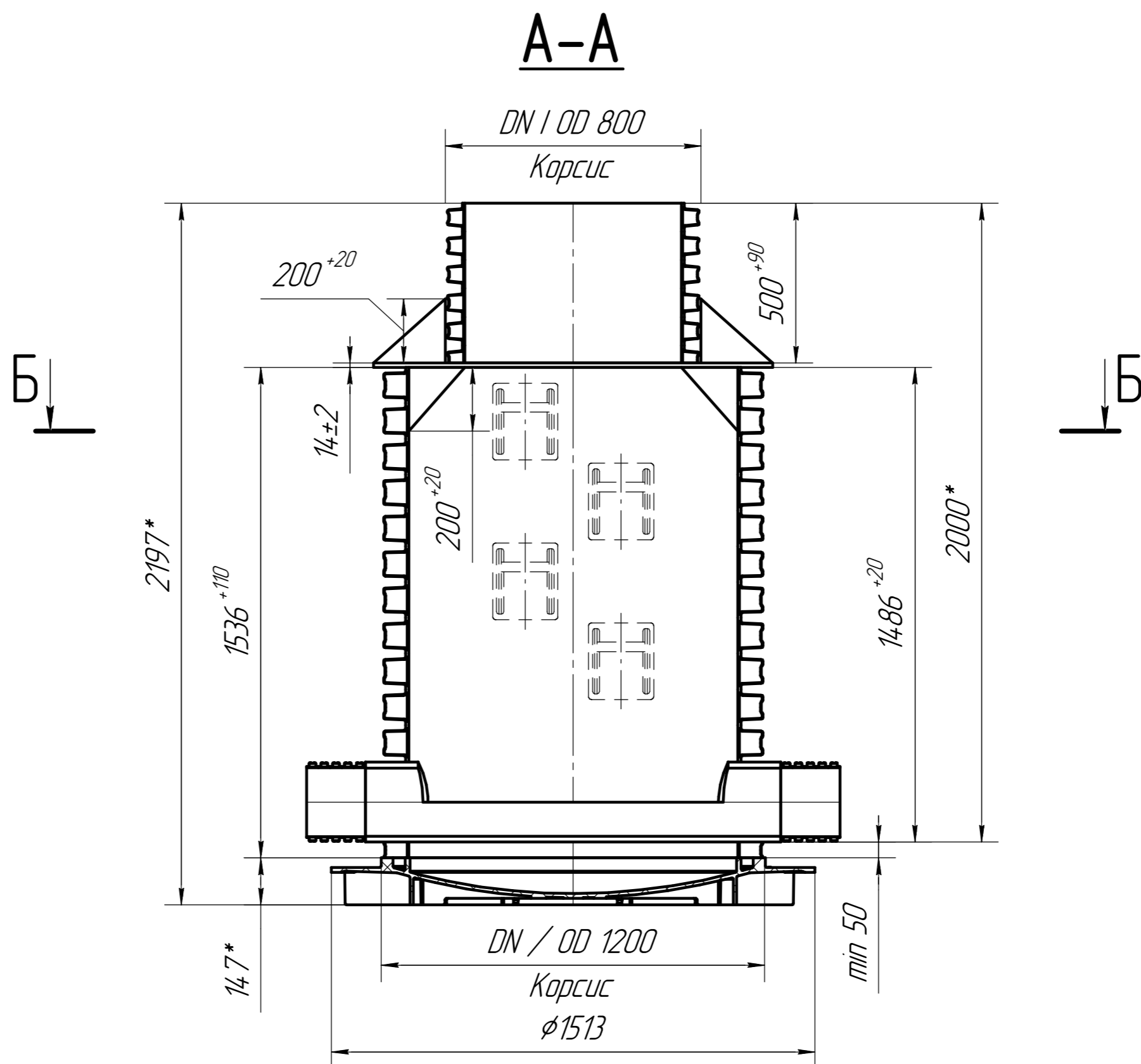
ППЦ.2022.0648.00				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Корпов Е.А.			2016.2022		1:15
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						
КД12				Лист	Листов	1
ПЗ				ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Копировал				Формат А2		



Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Справ. №	Справ. №	Справ. №	Справ. №	Справ. №	Справ. №	Справ. №	Справ. №	Справ. №	Справ. №	Справ. №
Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.

1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
 Катет шва не менее 25мм.
 2. *Размер для справок.

ППЦ.2022.0649.00				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Карпов Е.А.		2016.2022		1:15
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Чтв.						
КД13				Лист	Листов	1
ПЗ				ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Копировал				Формат А2		

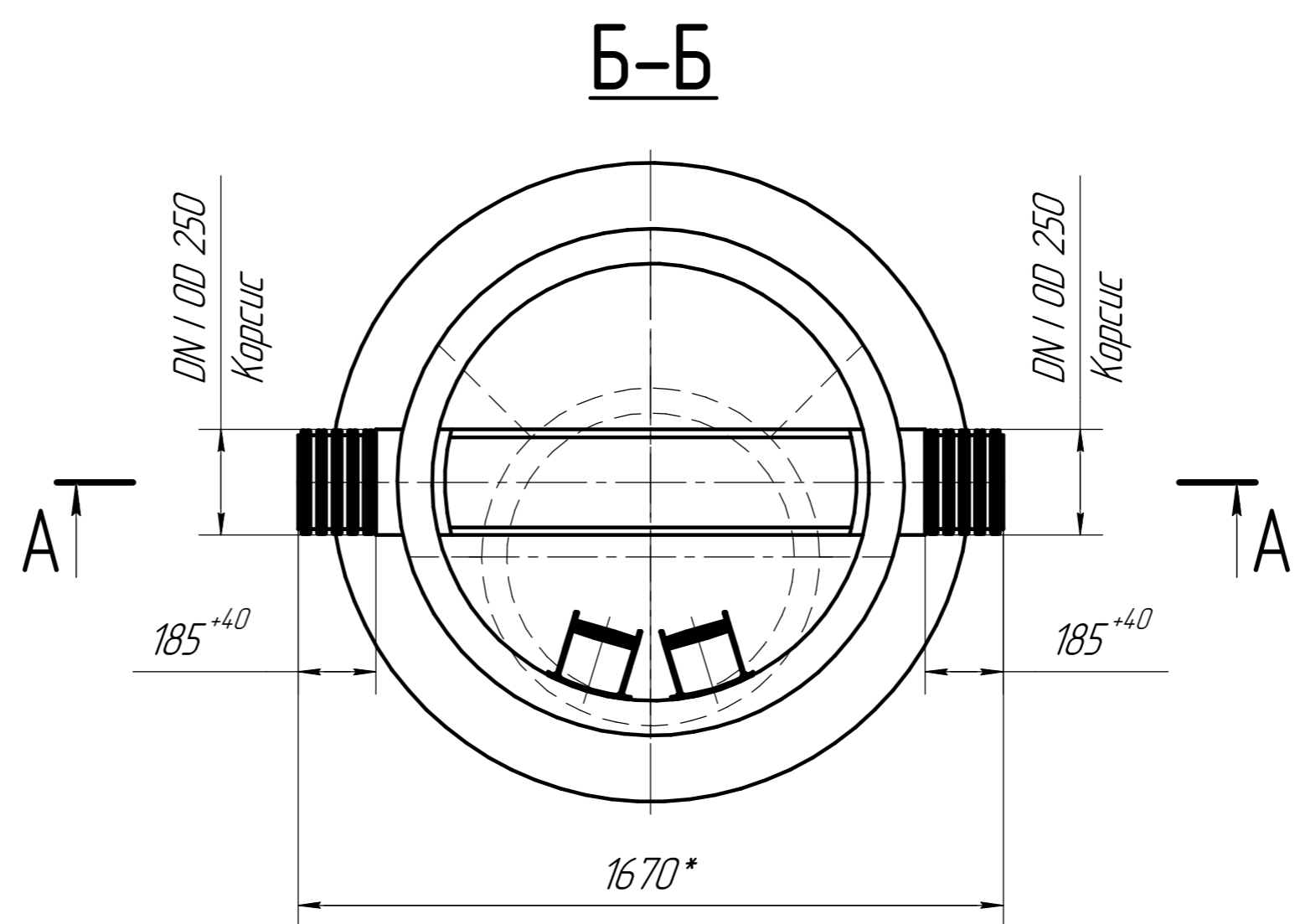
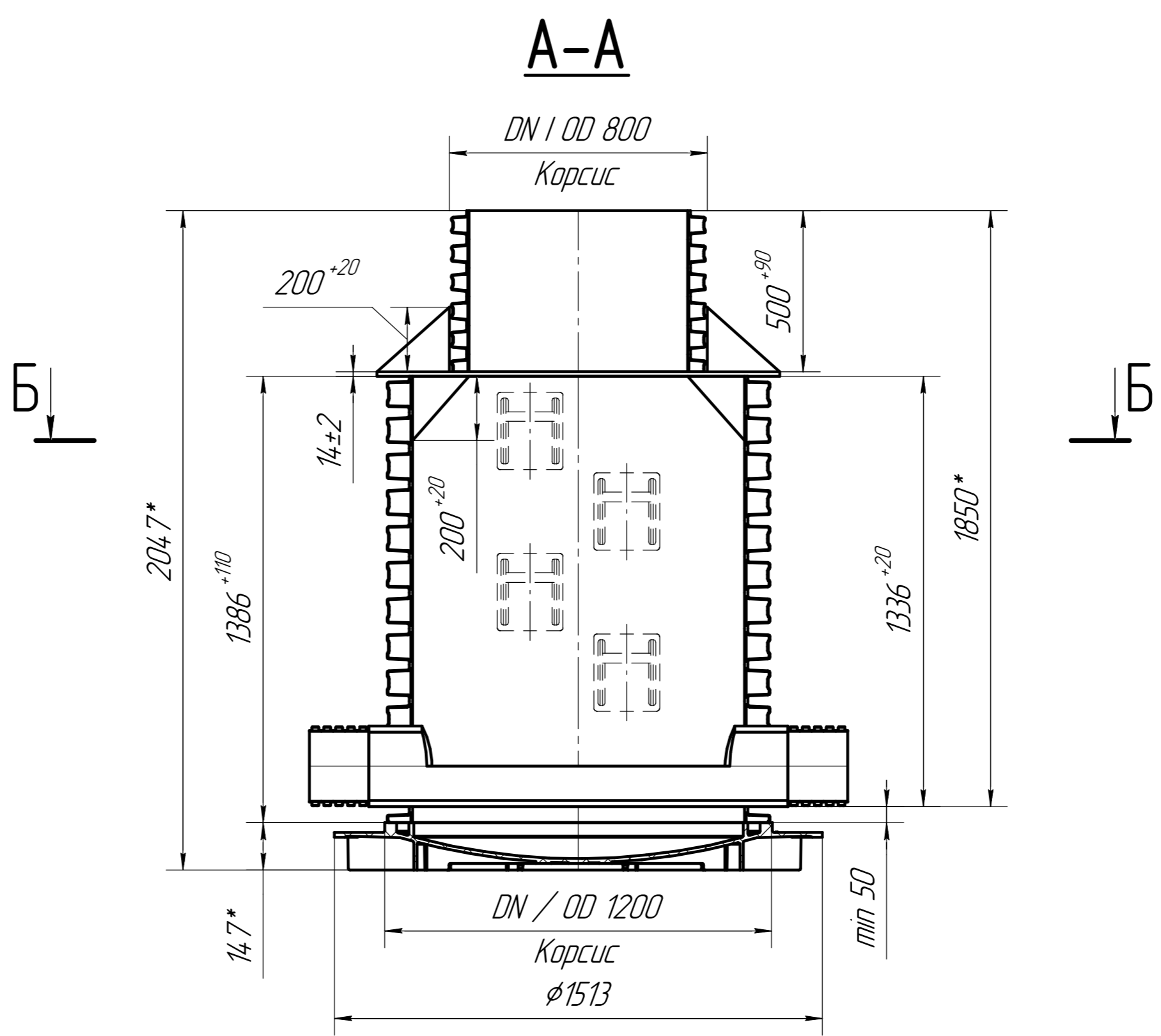


Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. №	Изм. № дробл.	Изм. №	Взам. инв. №	Подп. и дата

1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
Катет шва не менее 25мм.
2. *Размер для справок.

ППЦ.2022.0650.00				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Карпов Е.А.		2016.2022		1:15
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Чтб.						
КД14				Лист	Листов	1
ПЗ				ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Копировал				Формат А2		



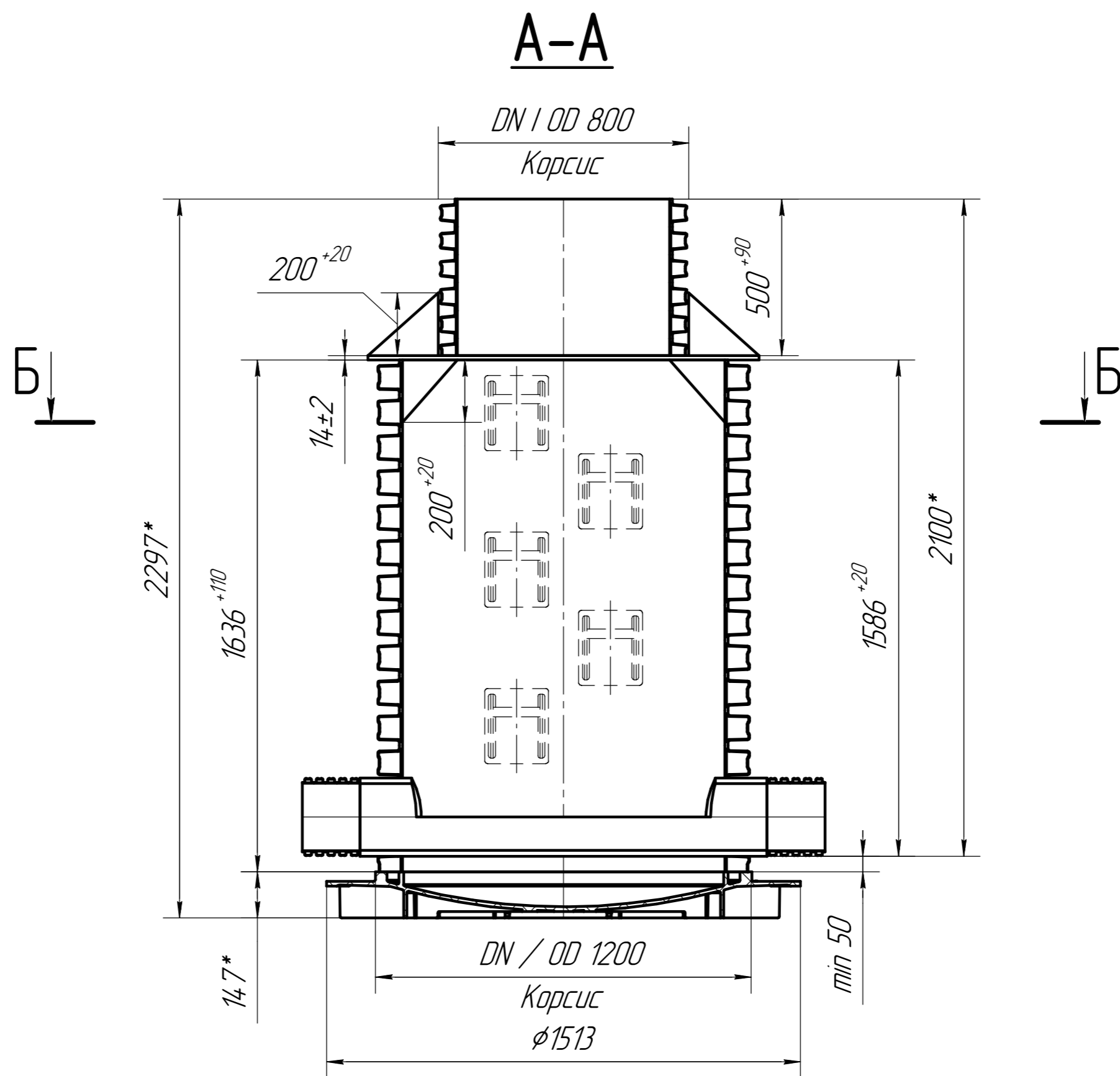
Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

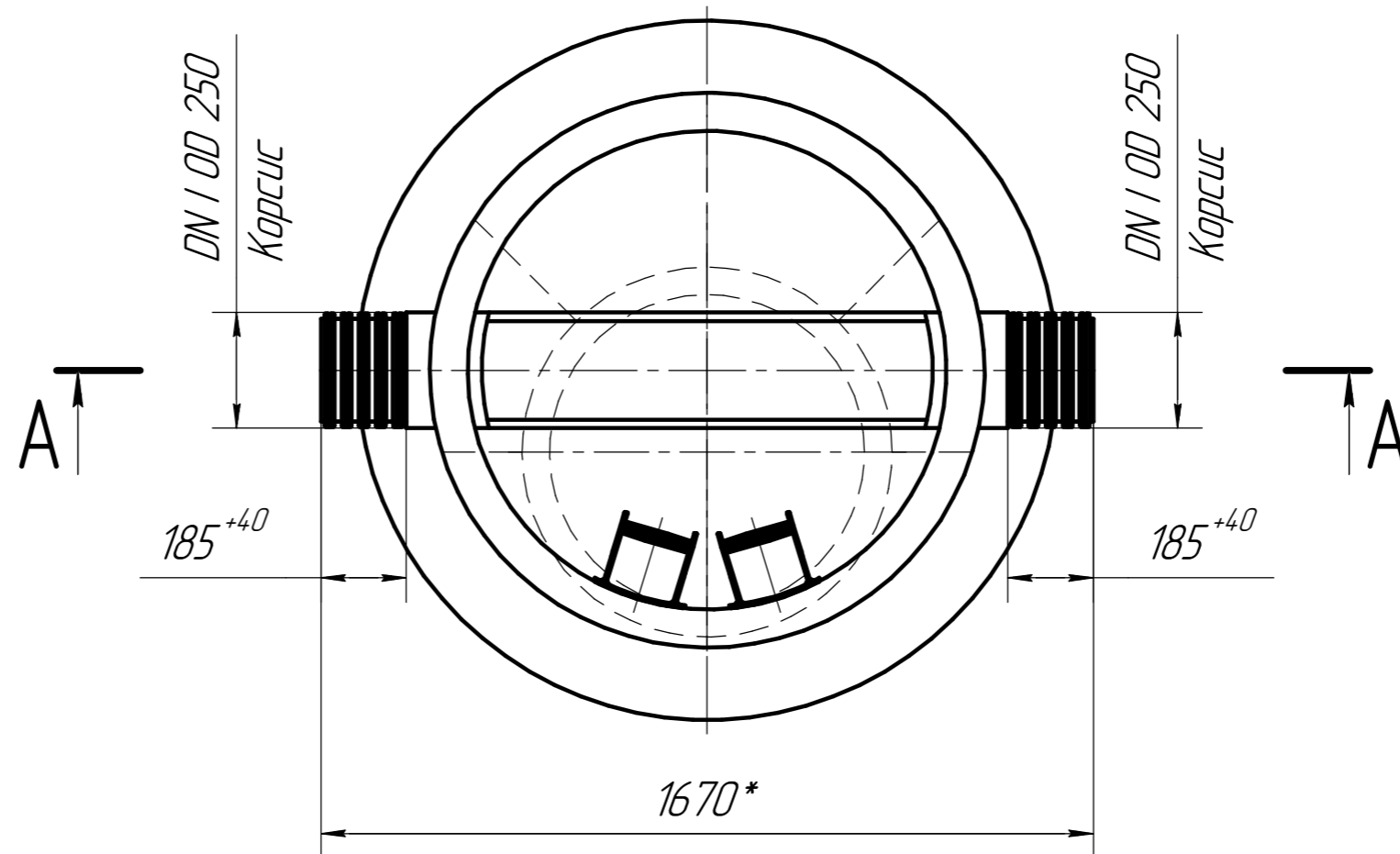
1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
 Катет шва не менее 25мм.
 2. *Размер для справок.

				ППЦ.2022.0651.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Карпов Е.А.		2016.2022			1:15
Разраб.					Лист	Листов	1
Проб.					ООО		
Т.контр.					"ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Н.контр.					Формат А2		
Чтб.					Копировал		

A-A



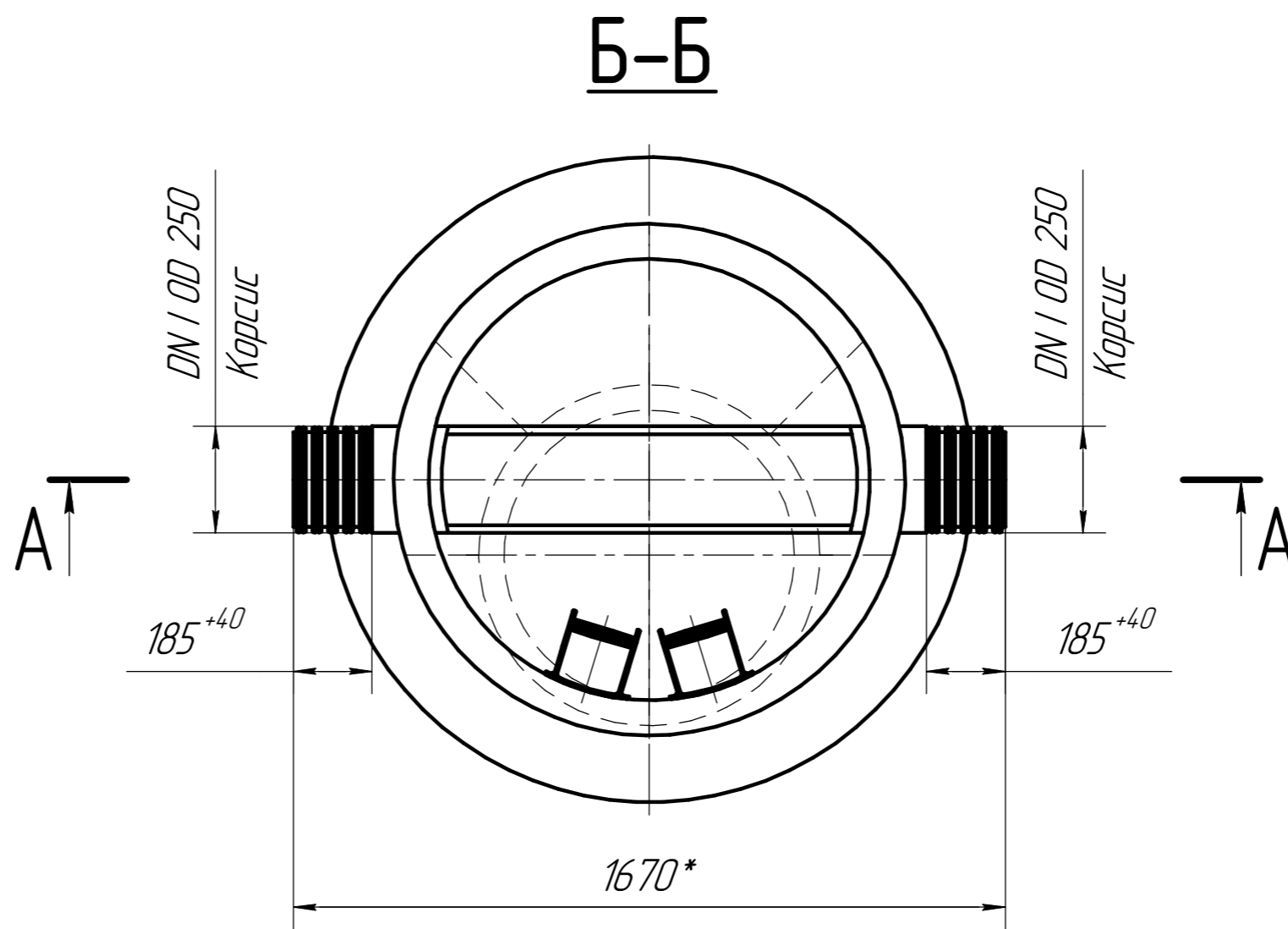
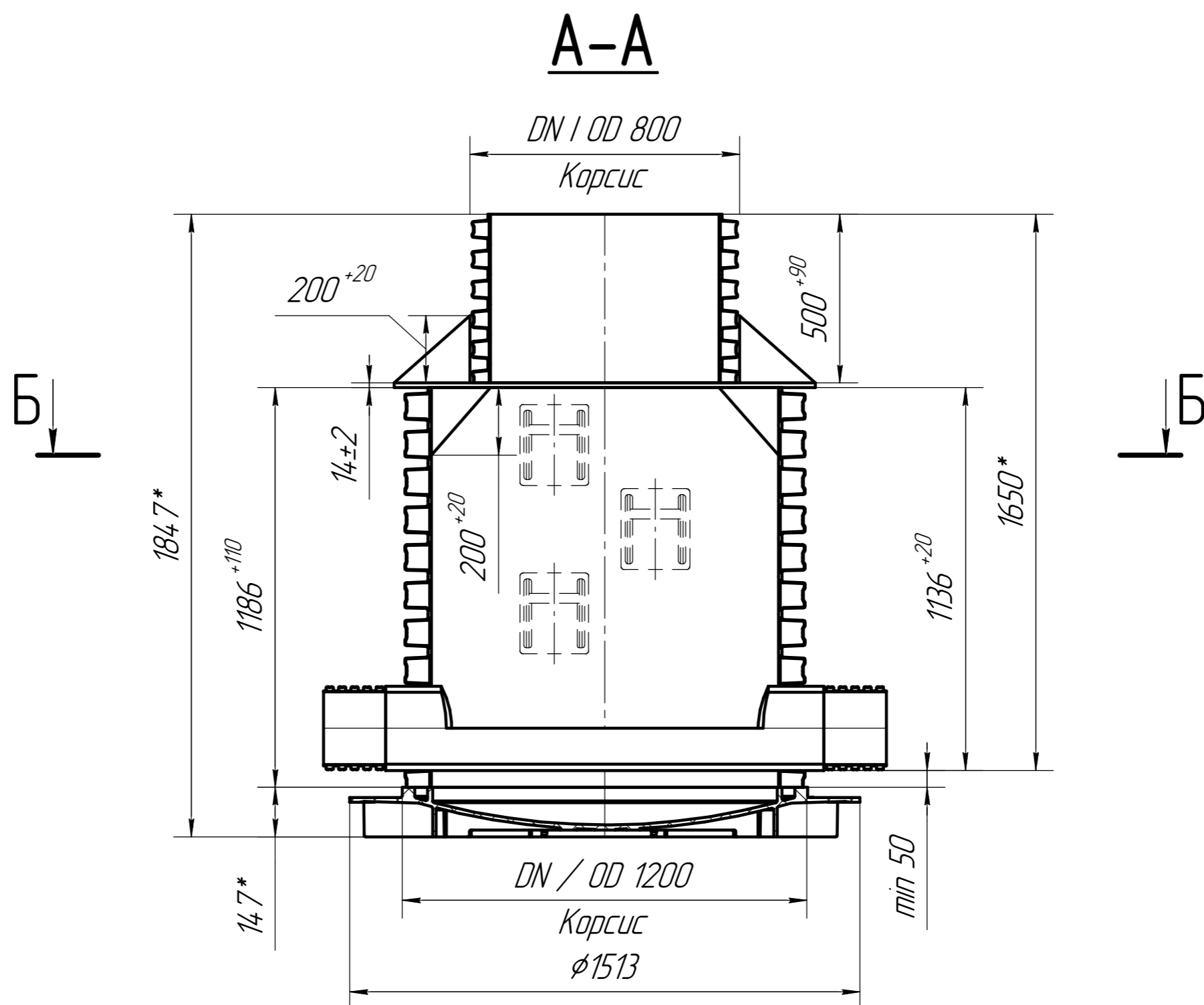
Б-Б



Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Справ. №	Справ. №	Справ. №	Справ. №	Справ. №	Справ. №
Перв. исполн.	Перв. исполн.	Перв. исполн.	Перв. исполн.	Перв. исполн.	Перв. исполн.

1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
Катет шва не менее 25мм.
2. *Размер для справок.

ППЦ.2022.0652.00				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Карпов Е.А.		2016.2022		
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						
КД16				Лист	Листов	1
ПЗ				ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Копировал				Формат А2		

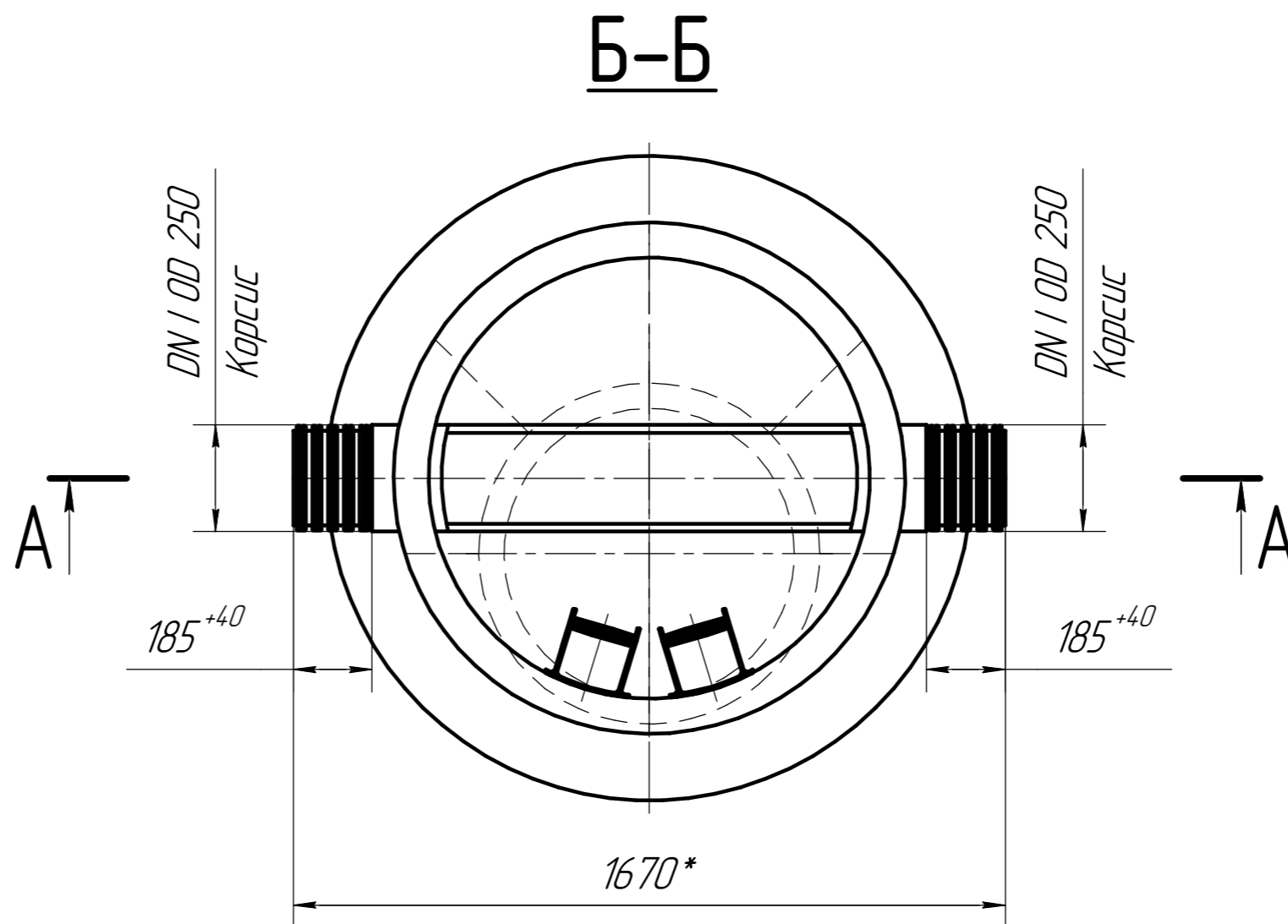
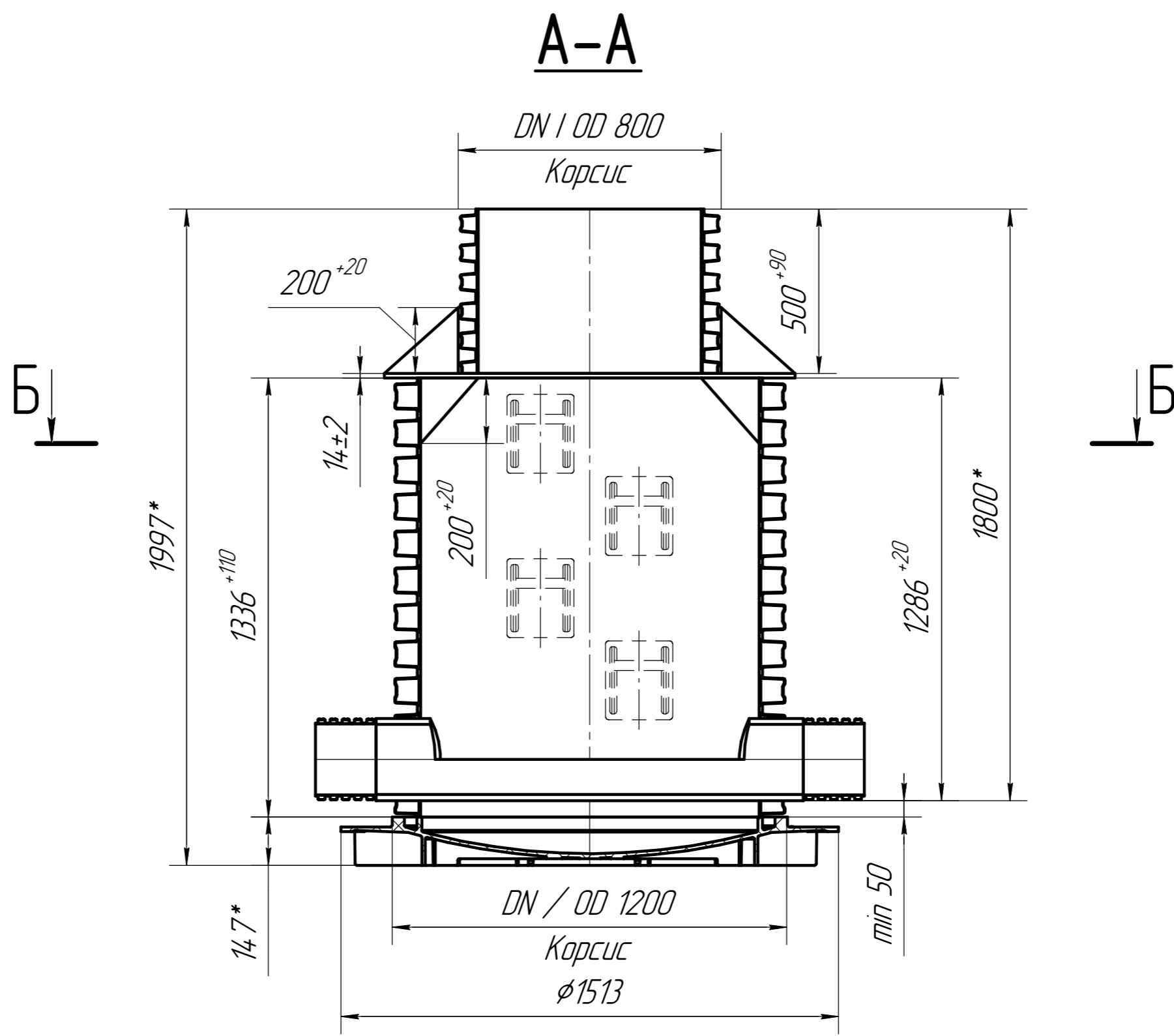


Изм. №	Справ. №	Перв. примен.

Изм. №	Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата
Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата

1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
 Катет шва не менее 25мм.
 2. *Размер для справок.

ППЦ.2022.0653.00				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КД17	1:15	1
Разраб.	Карпов Е.А.		2016.2022			
Проб.				ПЗ	ООО	"ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"
Т.контр.						
И.контр.				Формат А2		
Чтб.				Копировал		

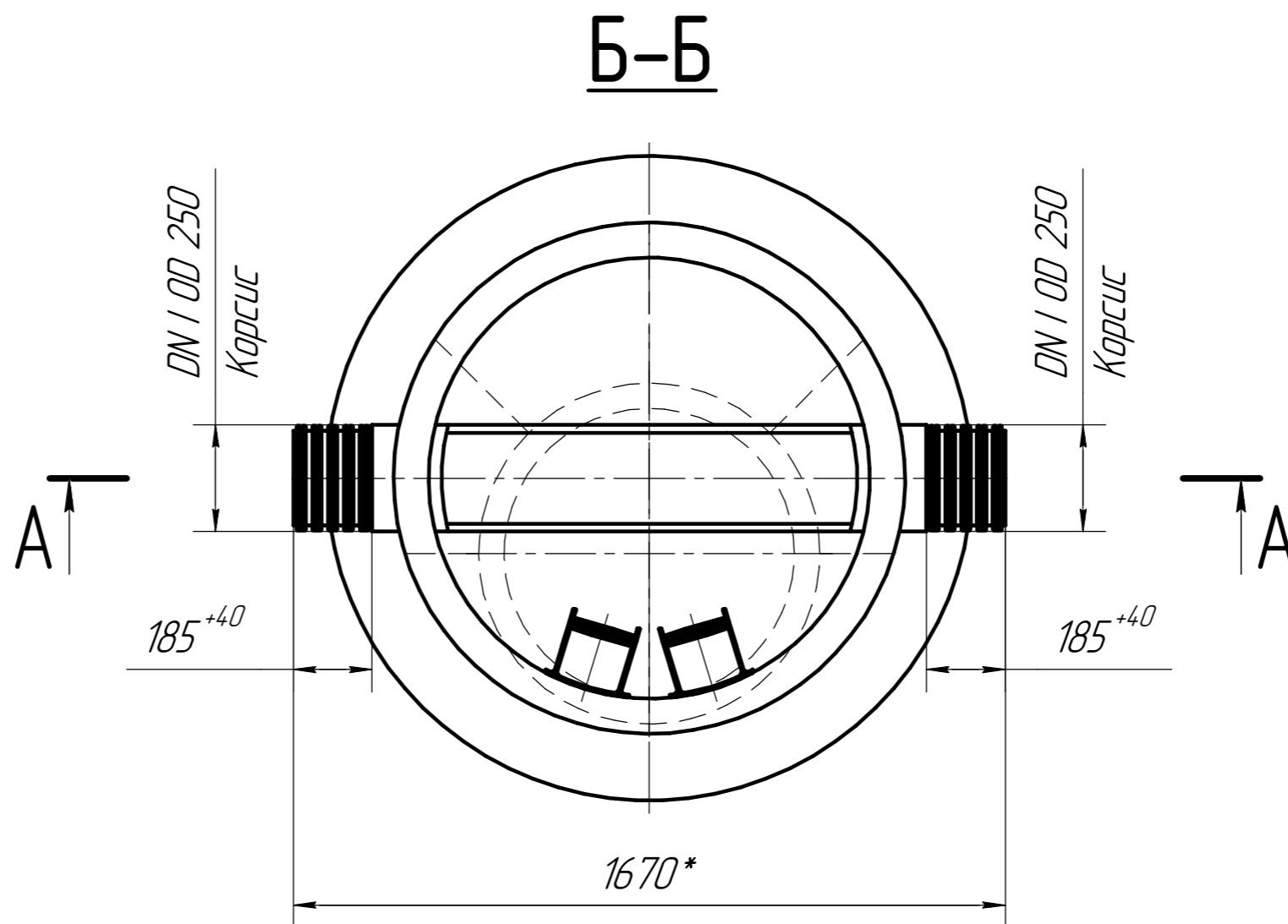
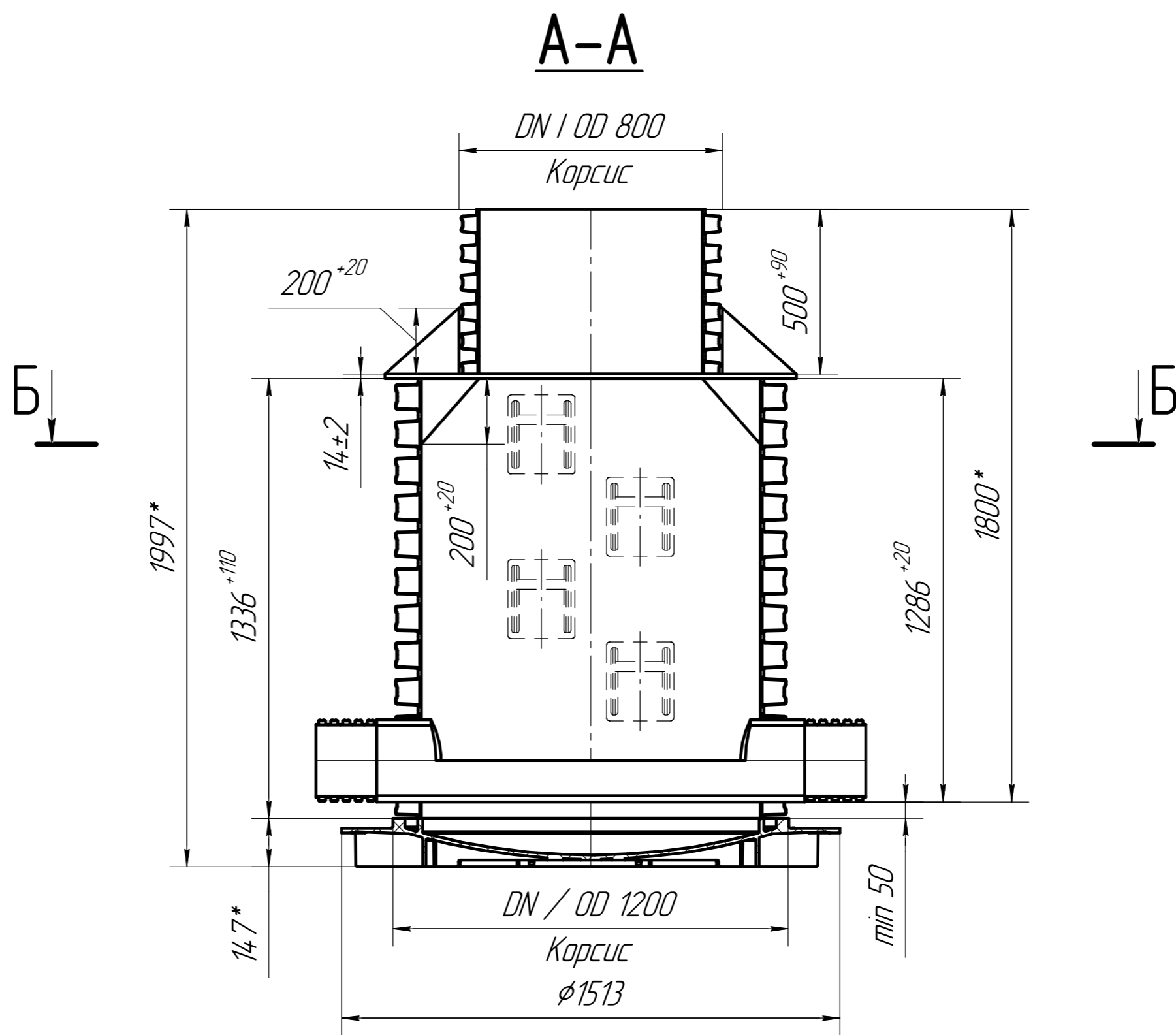


Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. №	Изм. № дробл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата
Подп. и дата		
Изм. № подл.		

1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
Катет шва не менее 25мм.
2. *Размер для справок.

ППЦ.2022.0654.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Карпов Е.А.		2016.2022
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Чтб.			
КД18		Лист	Масса
ПЗ		Листов	Масштаб
		1	1:15
		ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"	
Копировал		Формат А2	



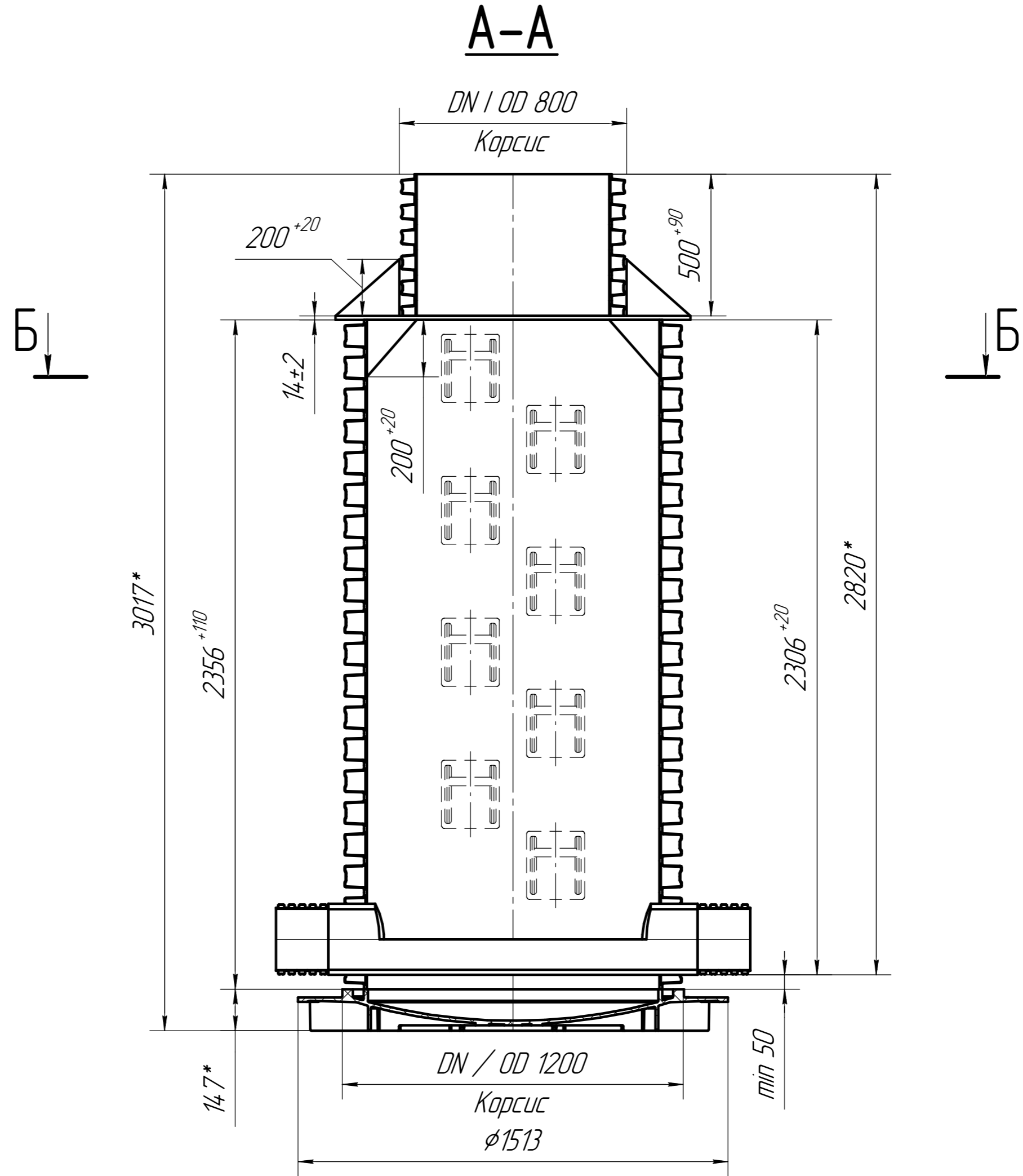
Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

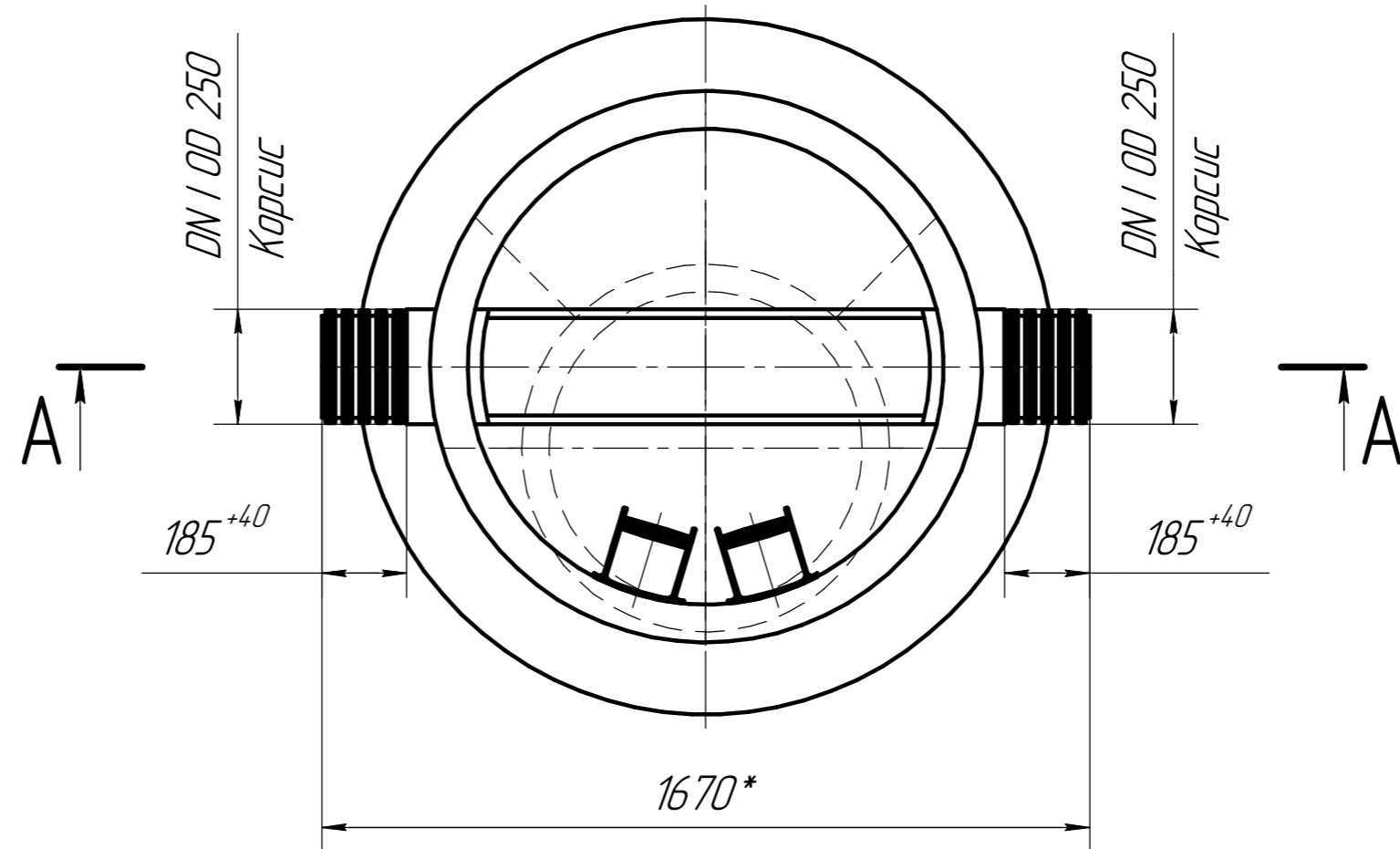
1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
 Катет шва не менее 25мм.
 2. *Размер для справок.

ППЦ.2022.0655.00				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Карпов Е.А.		2016.2022		1:15
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Чтб.						
КД19				Лист	Листов	1
ПЗ				ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Копировал				Формат А2		

A-A



B-B



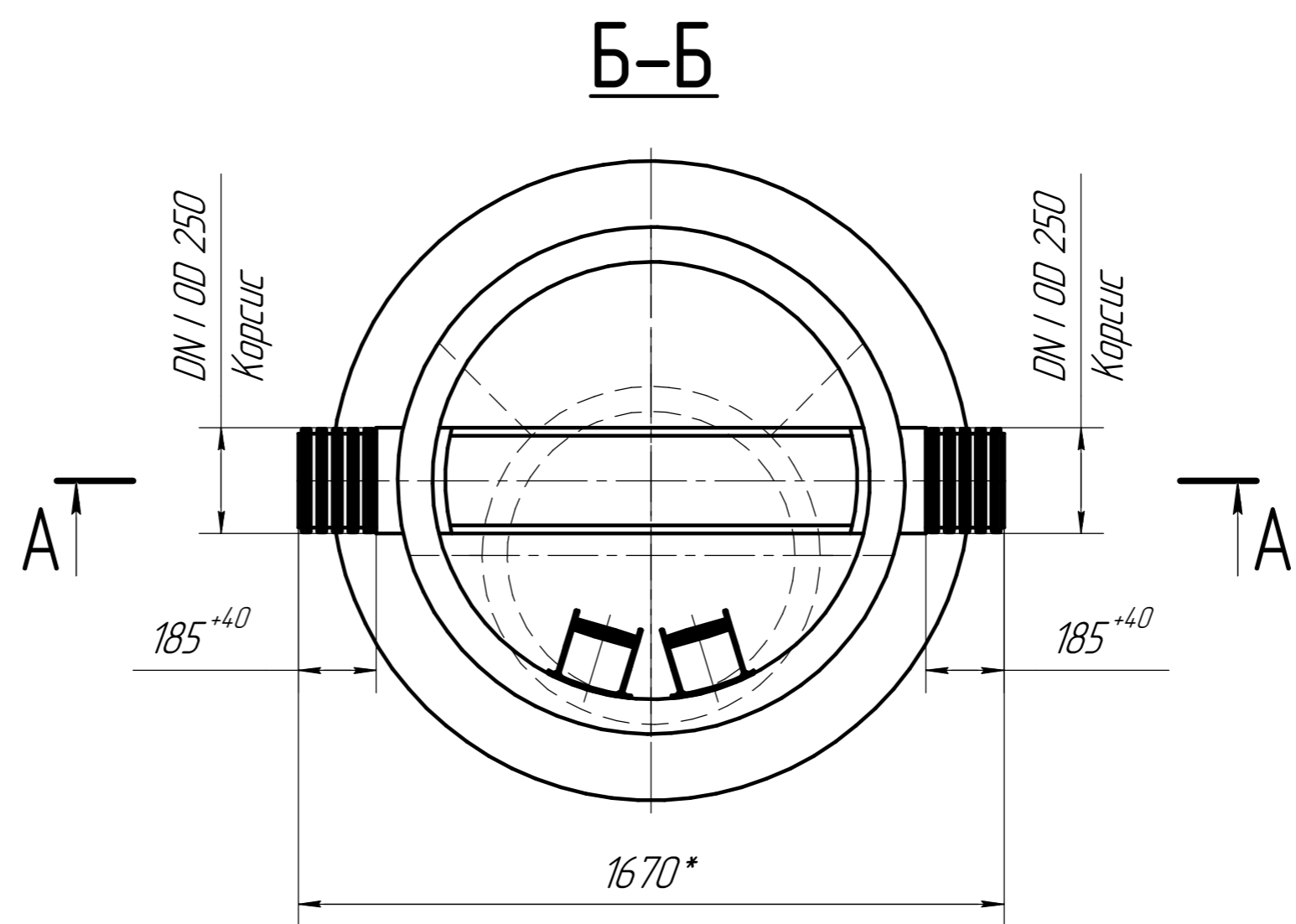
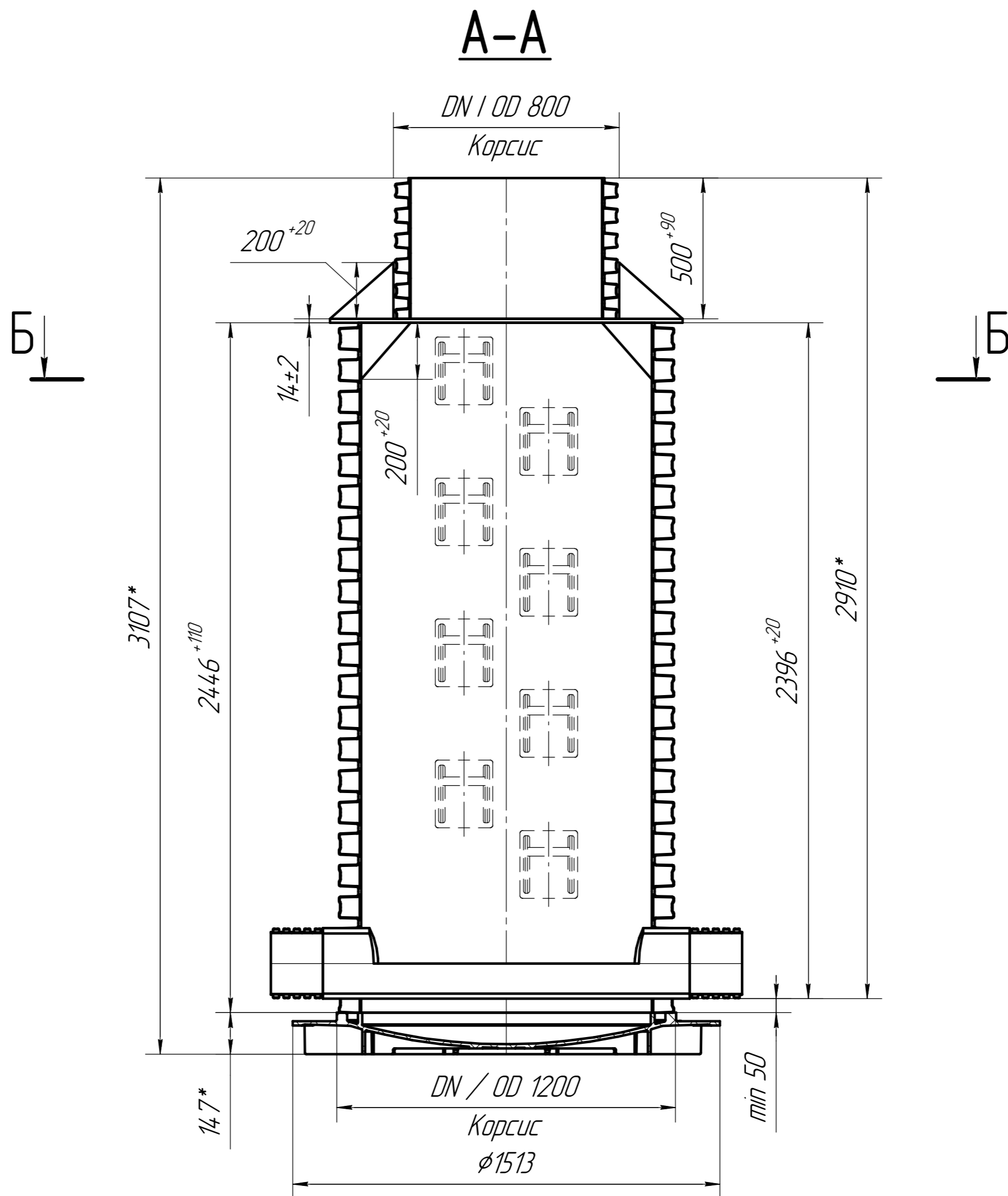
Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата
--------------	--------	--------------

Изм. №	Подп.
--------	-------

1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
Катет шва не менее 25мм.
2. *Размер для справок.

ППЦ.2022.0656.00				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Карпов Е.А.		2016.2022		1:15
Проб.						
Т.контр.						
КД20				Лист	Листов	1
ПЗ				ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Копировал				Формат А2		

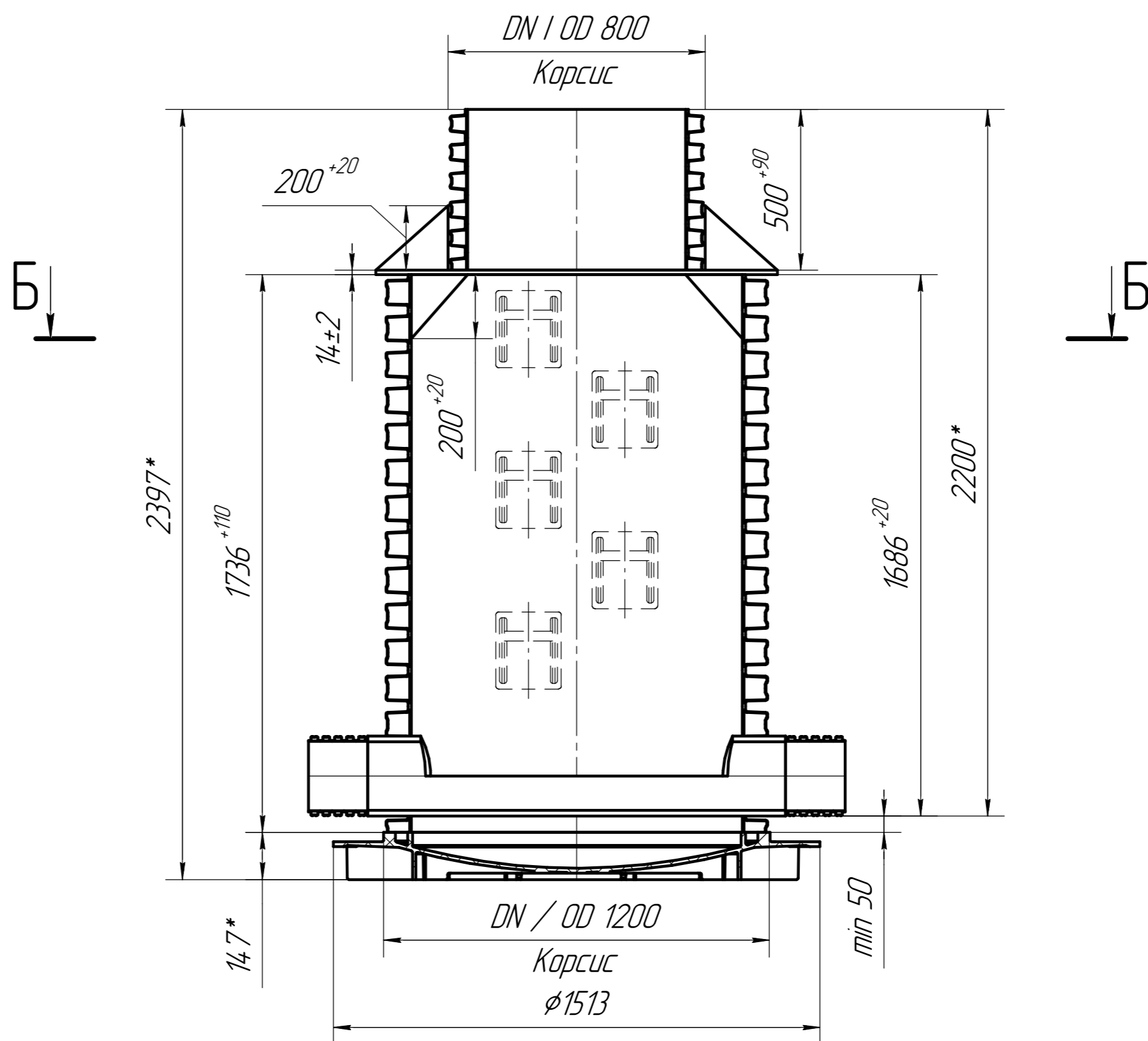


Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

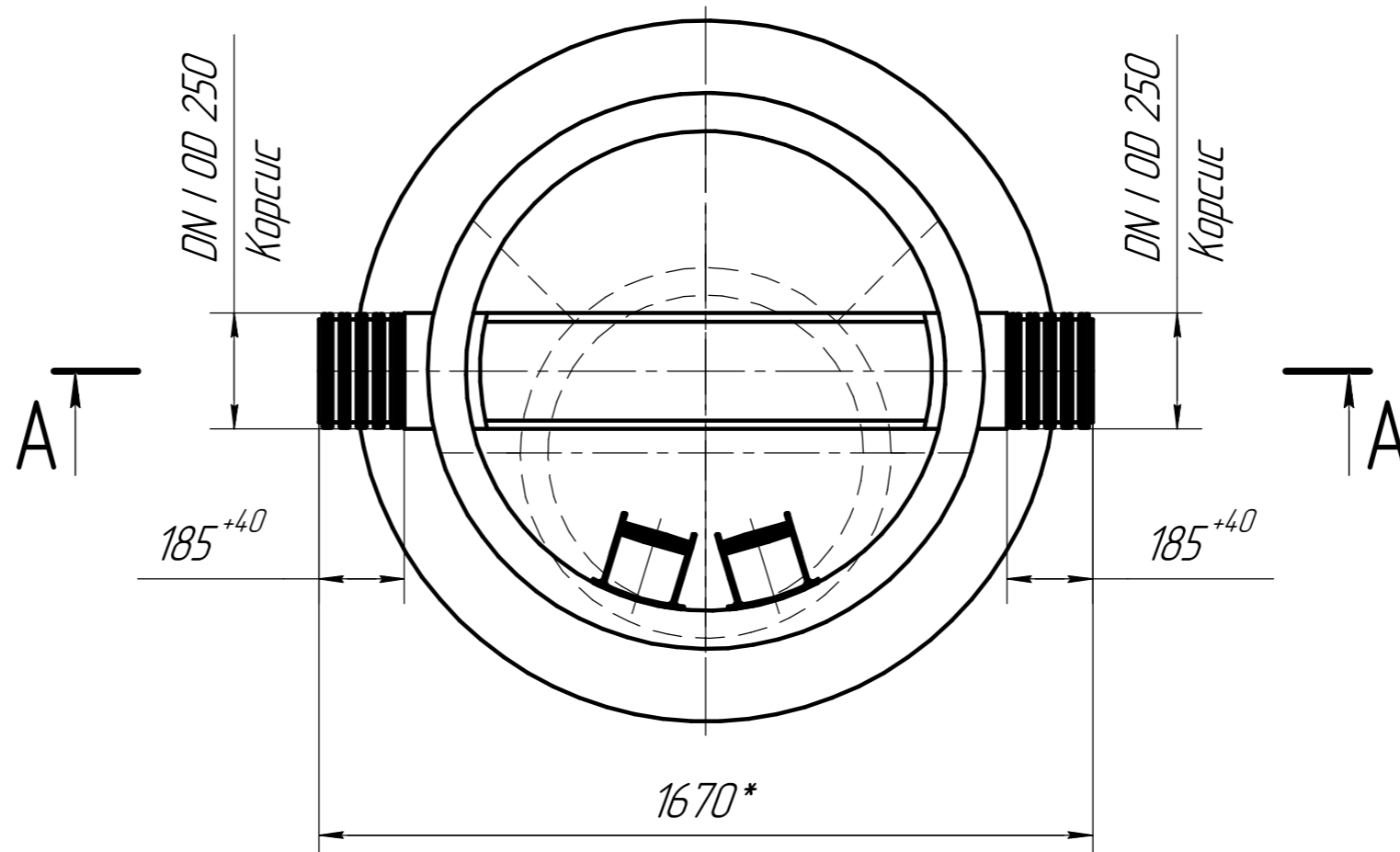
1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
 Катет шва не менее 25мм.
 2. *Размер для справок.

ППЦ.2022.0657.00				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Карпов Е.А.			2016.2022		1:15
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Чтб.						
КД21				Лист	Листов	1
ПЗ				ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Копировал				Формат А2		

A-A



Б-Б



				ППЦ.2022.0728.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Карпов Е.А.		30.06.2022			1:15
Разраб.					Лист	Листов	1
Проб.					ООО		
Т.контр.					"ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Н.контр.					Формат А2		
Чтб.					Копировал		

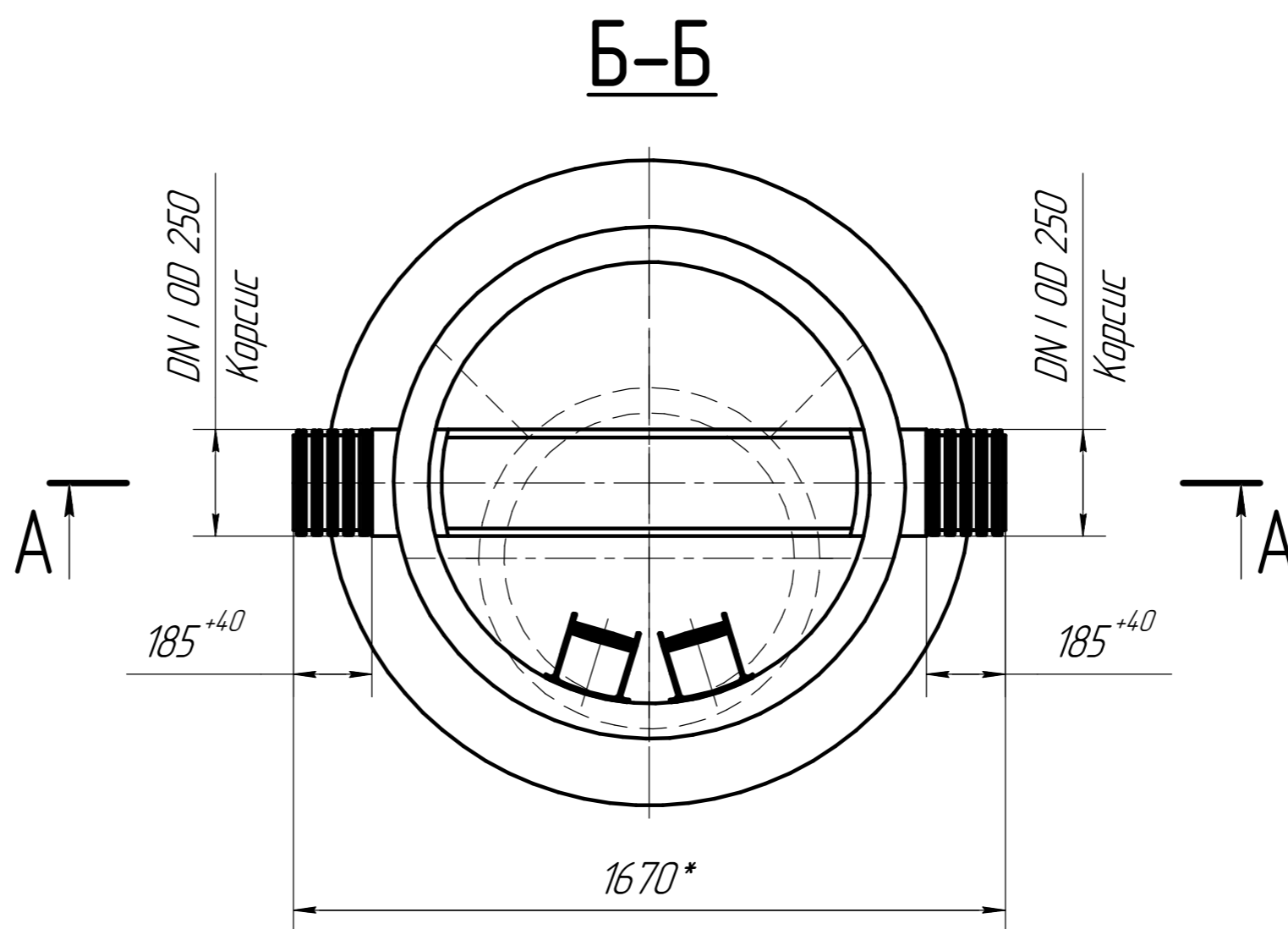
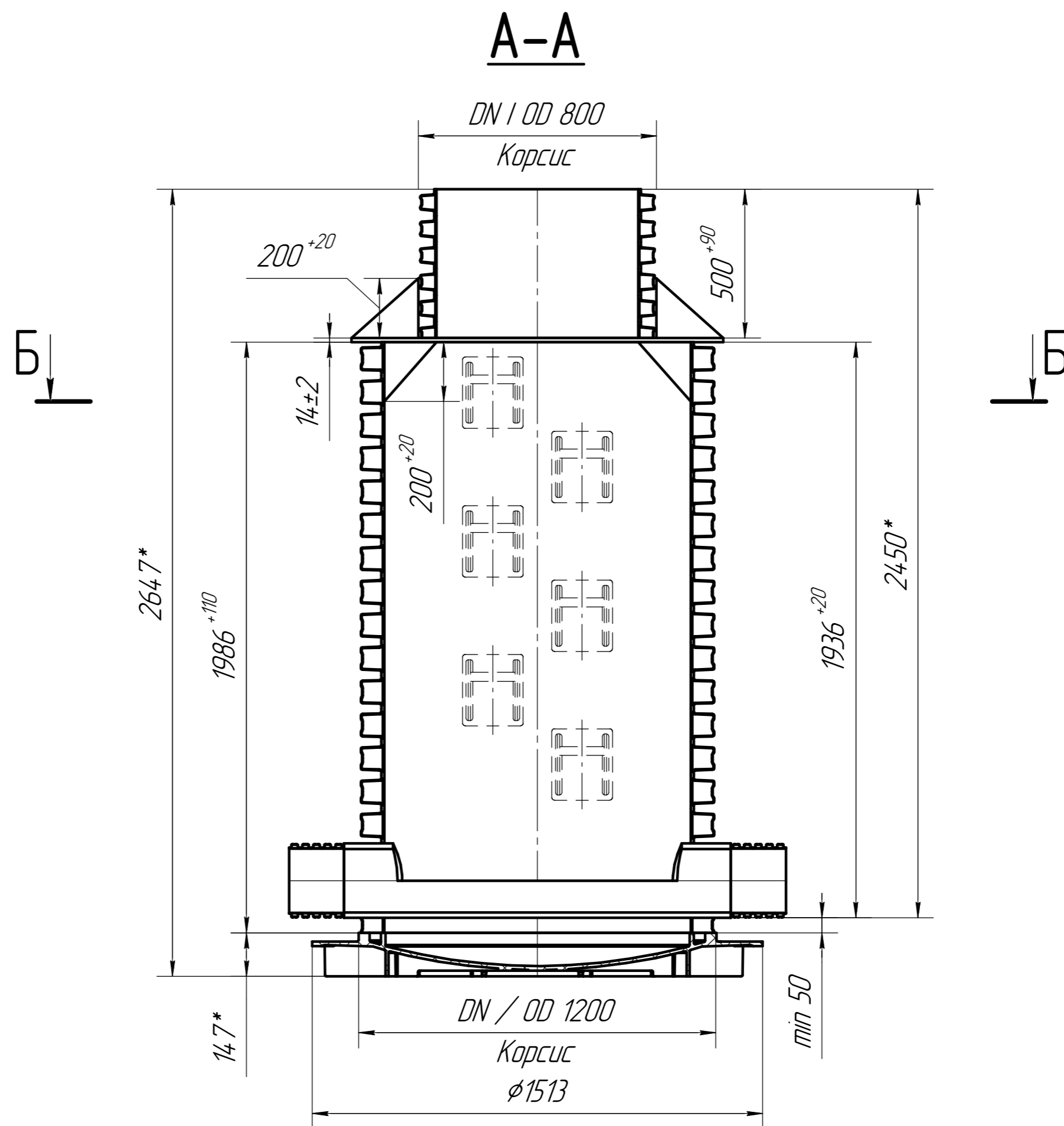
КД22

ПЗ

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. №	Изм. № д.д.д.	Изм. №	Изм. №
Взам. изв. №	Взам. изв. №	Взам. изв. №	Взам. изв. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Изм. № подл.			

1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
Катет шва не менее 25мм.
2. *Размер для справок.



Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Карпов Е.А.	2016.2022		
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Чтб.				

1. Сварку деталей с шахтой выполнить ручным экструдером герметичным швом.
Катет шва не менее 25мм.
2. *Размер для справок.

ППЦ.2022.0729.00				Лит.	Масса	Масштаб
КД23						1:15
ПЗ				Лист	Листов	1
				ООО "ПОЛИПЛАСТИК ЦЕНТР"		
Копировал				Формат А2		